

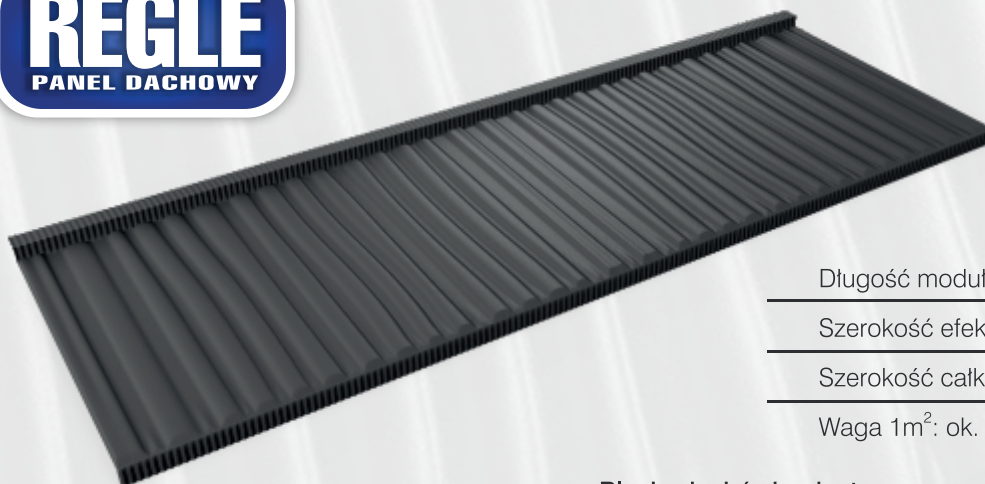


**PŁASKA  
BLACHODACHÓWKA**

**REGLE  
PANEL DACHOWY**

# INSTRUKCJA MONTAŻU





Długość modułu: 370 mm

Szerokość efektywna arkusza: 1205 mm

Szerokość całkowita arkusza: 1223 mm

Waga 1m<sup>2</sup>: ok. 4,7 kg

Blachodachówka dostępna w powłokach PURMAT i PURLAK



Długość modułu: 320 mm

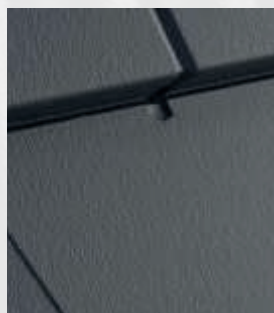
Szerokość efektywna arkusza: 1207 mm

Szerokość całkowita arkusza: 1245 mm

Waga 1m<sup>2</sup>: ok. 4,7kg

Blachodachówka dostępna tylko w powłoce PURMAT

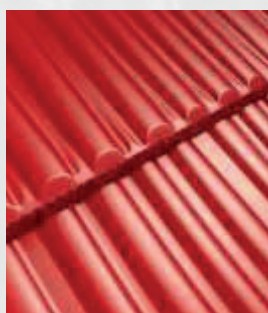
## POWŁOKI



### PURMAT

poliuretan mat PU - 50  $\mu$ m

**TRWAŁOŚĆ - 35 – 45 LAT**



### PURLAK

poliuretan połysk PU - 50  $\mu$ m

**TRWAŁOŚĆ - 35 – 45 LAT**

Instrukcja przedstawia sposób montażu rekomendowany przez producenta

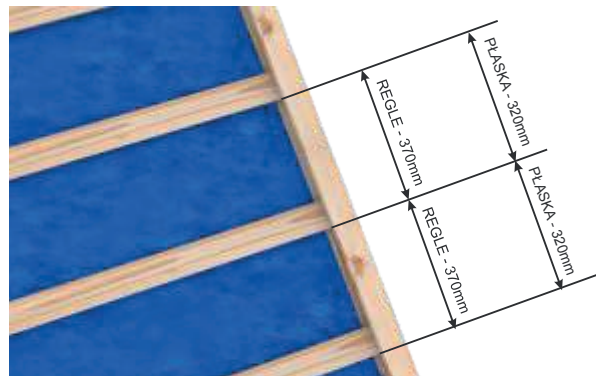
**30 lat**  
gwarancji

## KRYCIE WSTĘPNE



Wszystkie dachy kryte panelem REGLE i PŁASKIM wymagają wstępnego krycia membraną lub papą.

## ROZSTAW ŁAT



Ze względu na kształt paneli, pomiary powinny być wykonywane od czoła łaty do czoła kolejnej łaty. Rozmiar łaty powinien wynosić 40mm x 50mm

## WENTYLACJA - DACH NA MEMBRANIE



W przypadku dachu z zamieszkałym poddaszem zabezpieczonego folią wstępnego krycia (tzw. membraną), zaleca się użycie haków „nakrokwiowych” i wykonanie przestrzeni wentylacyjnej pod rynną.

### Haki nakrokwiowe



## PAS OKAPOWY NA HAKACH DOCZOŁOWYCH



W przypadku dachu z zamieszkałym poddaszem zabezpieczonego papą lub dachu nad otwartym strychem zaleca się wykonanie deski okapowej z użyciem haków doczołowych

### Haki doczołowe





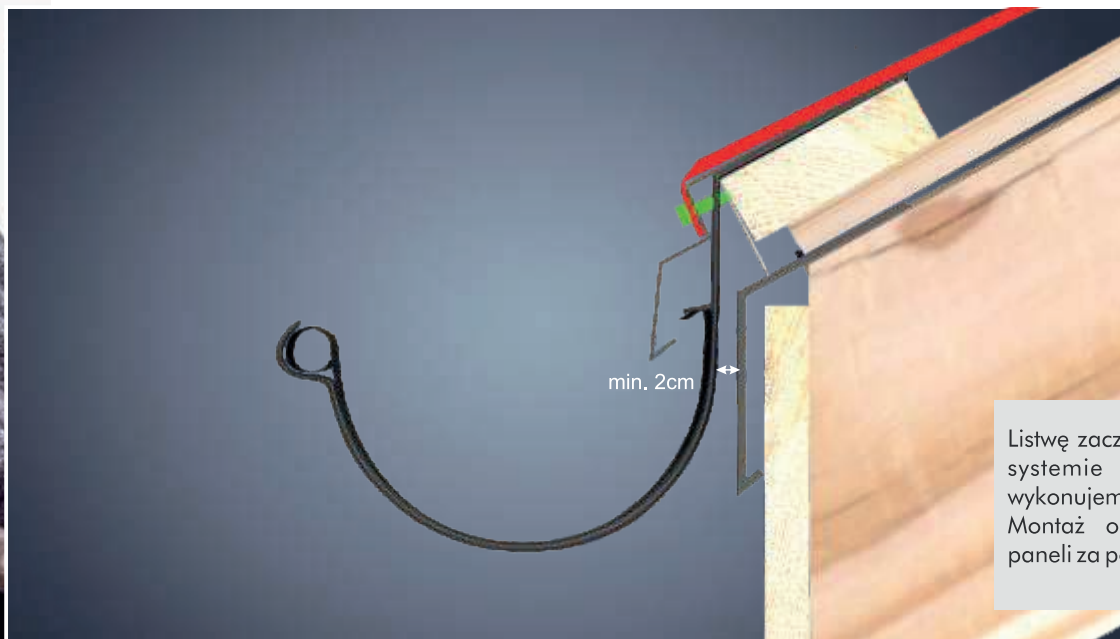
**OBRÓBKA W RYNNĘ**



Odległość od czoła obróbki do pierwszej łąaty powinna wynosić 370mm.



Odległość od czoła obróbki do pierwszej łąaty powinna wynosić 320mm.



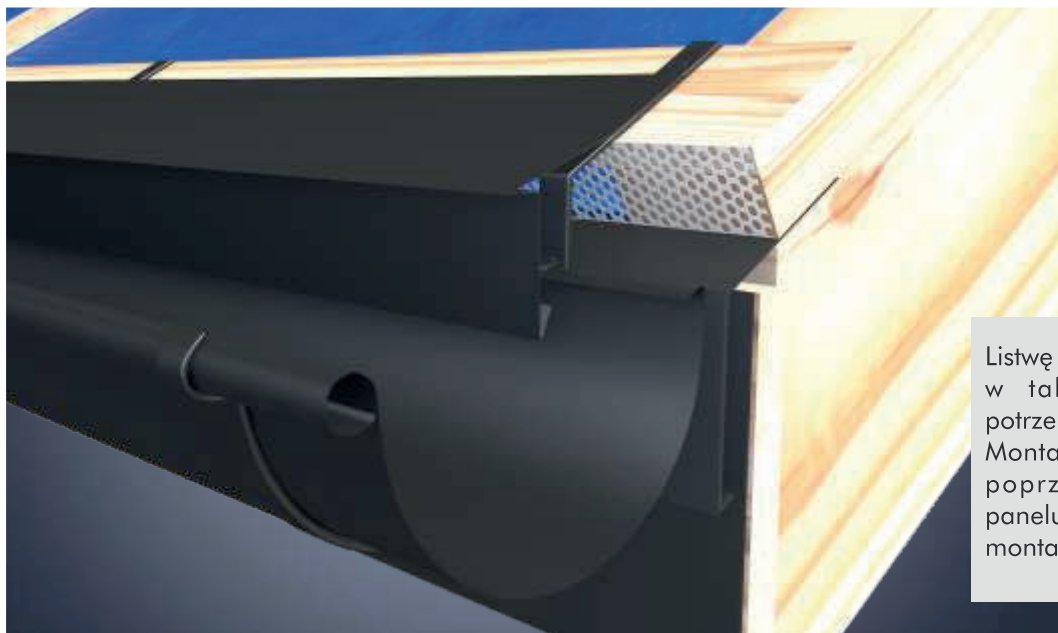
Listwę zaczepową wykonywaną w systemie „obróbki w rynnę” wykonujemy z blachy 0,50mm. Montaż odbywa się od czoła paneli za pomocą wkrętów.



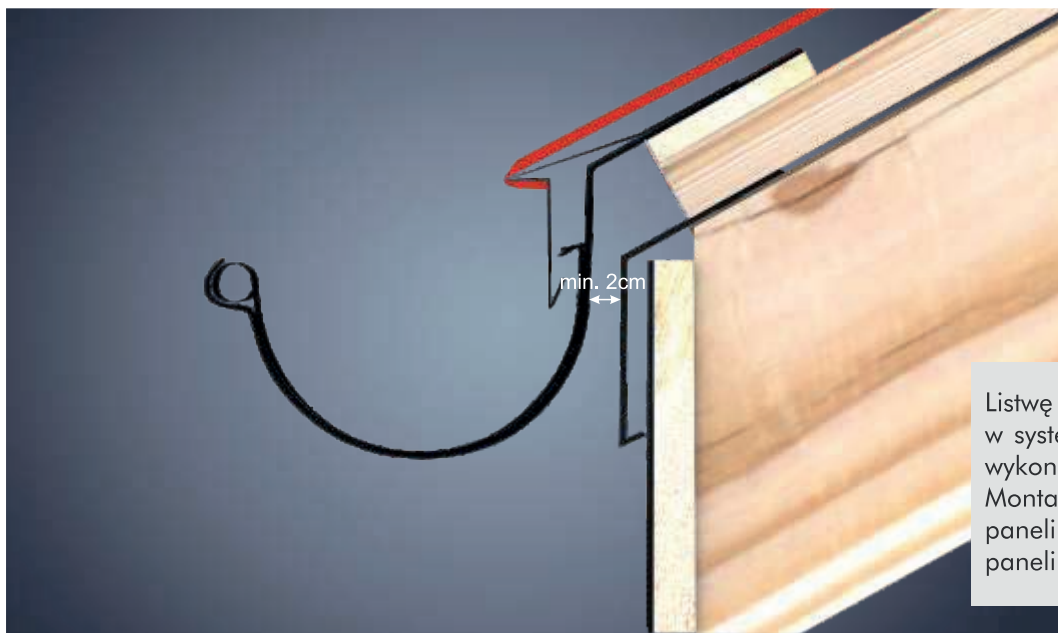
Panel przymocowany do listwy zaczepowej zamontowanej metodą „obróbki w rynnę”. Montaż z wykorzystaniem wkrętów



## OBRÓBKA W RYNNĘ



Listwę można wykonać również w taki sposób, aby nie potrzebne było użycie wkrętów. Montaż odbywa się wtedy poprzez podgięcie czoła panelu (podobnie jak przy montażu panelu na rąbek).



Listwę zaczepową wykonywaną w systemie „obróbki w rynnę” wykonujemy z blachy 0,50mm. Montaż odbywa się od czoła paneli poprzez zagięcie czoła paneli pod obróbkę.



Panel przymocowany do listwy zaczepowej zamontowanej metodą „obróbki w rynnę”. Montaż bez wkrętów

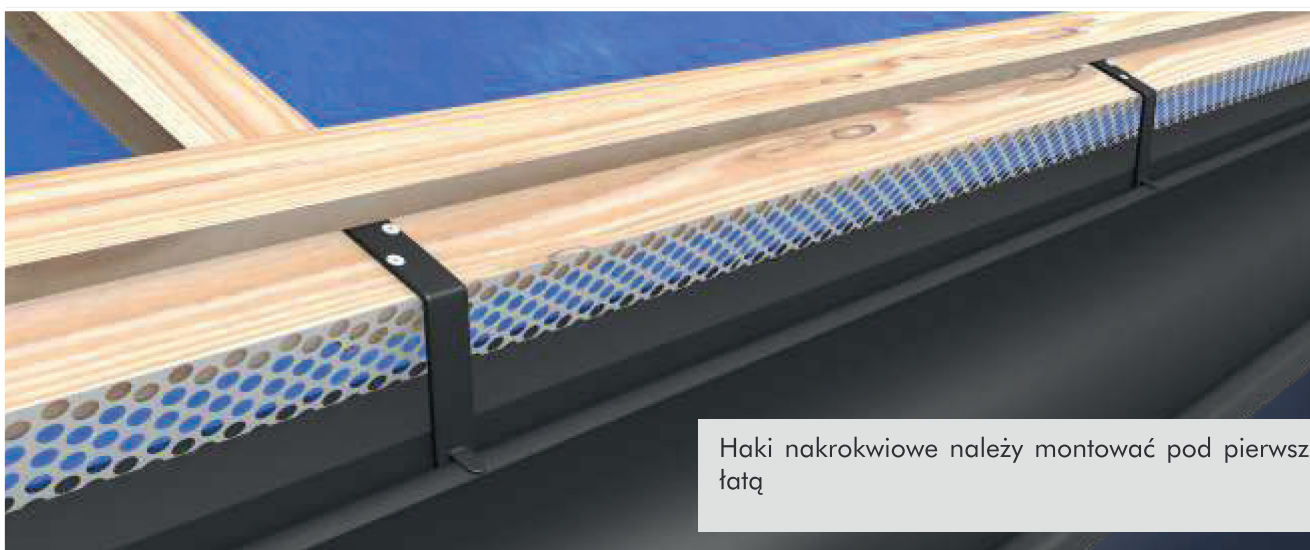
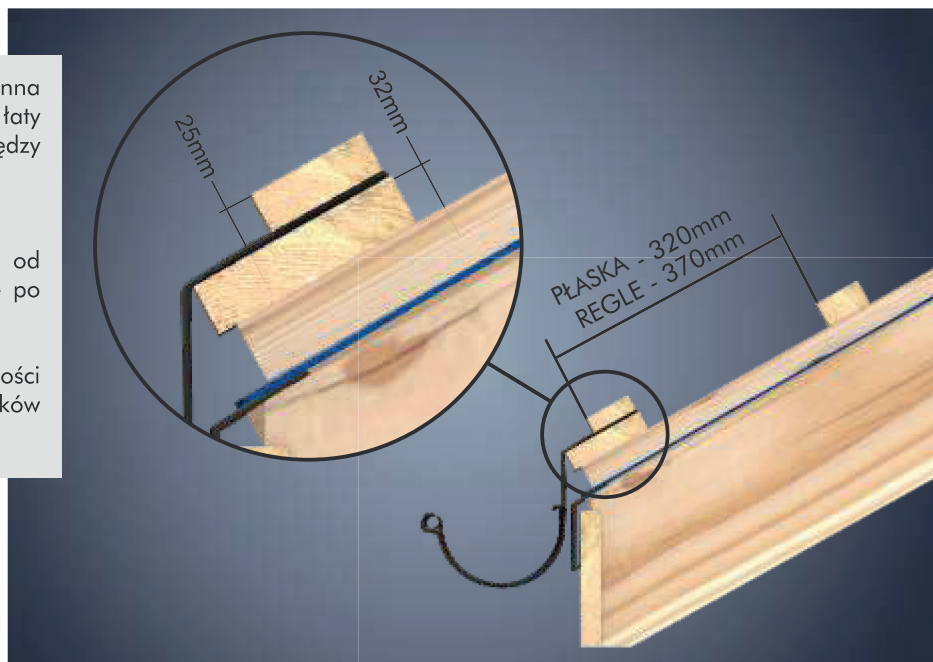
## OKAP DO MONTAŻU „NA PAS NADRYNNOWY”

Wysokość deski na pasie okapowym powinna wynosić 32mm, wysokość pierwszej łąty powinna wynosić 25mm, a odległość między pierwszą a drugą łątą powinna być równa:

- dla panelu Regle - 370 mm
- dla dachówki PŁASKIEJ - 320 mm

Wysokość łąty okapowej jest wyższa od następnych, jednak nie jest to widoczne po zamontowaniu paneli.

Możliwe jest zastosowanie deski o wysokości 25mm jednak utrudni to „wcinanie” haków rynnowych.



Haki nakrokwiowe należy montować pod pierwszą łątą



Listwa montażowa po zamontowaniu na pasie nadrynnowym



## OKAP DO MONTAŻU „NA PAS NADRYNNOWY”



Panele montujemy od czoła za pomocą wkrętów farmerskich lub torx. Montaż panelu okapowego na wkręty umożliwi ewentualne prace serwisowe przy pasie okapowym oraz orynnowaniu.

## MONTAŻ PANELI (gwoździarka, gwoździe)



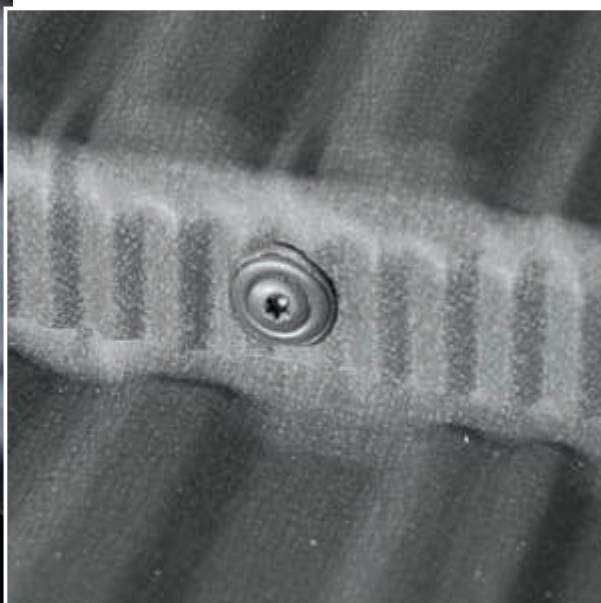




Zalecany jest montaż na wkręty TORX. Dopuszczalny jest też montaż na gwoździe lub gwoździowkręty wykonywany przy pomocy gwoździarki.

2

## MONTAŻ PANELI



obróbki przy oknach połaciowych i kominach oraz arkusze przy okapie i rynnie koszowej zamocowane za pomocą wkrętów umożliwiając ewentualne korekty w trakcie montażu



Montaż paneli za pomocą gwoździarki

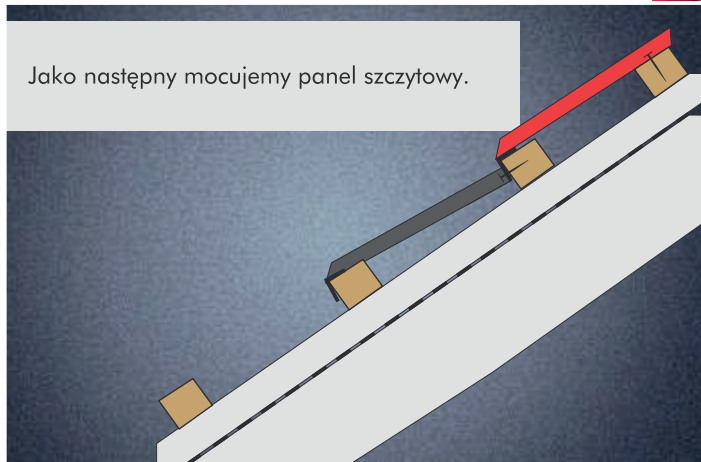


## MONTAŻ PANELI

Zaczynamy montaż od drugiego panelu mocując go dołaty tylko u góry



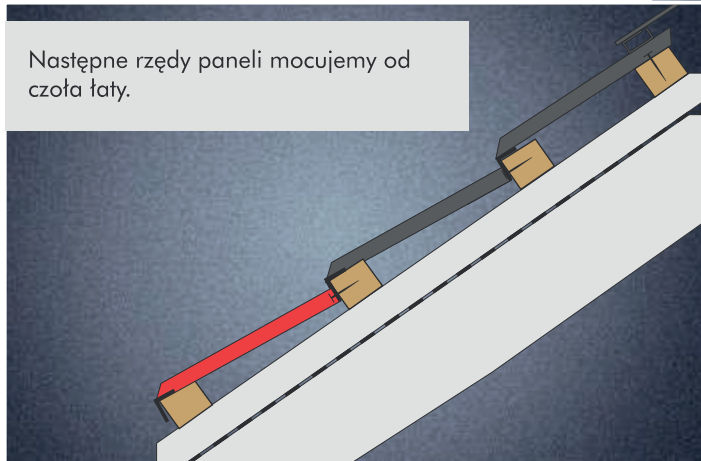
Jako następny mocujemy panel szczytowy.



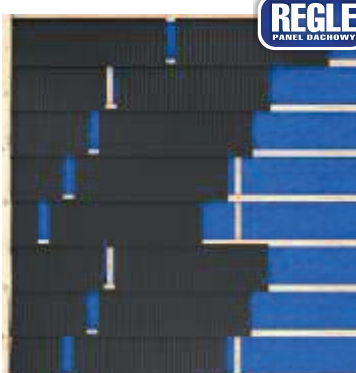
Następną mocujemy listwę podkalenicową i kalenicę.



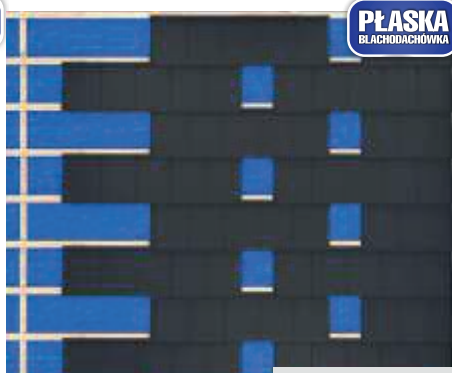
Następne rzędy paneli mocujemy od czołałaty.



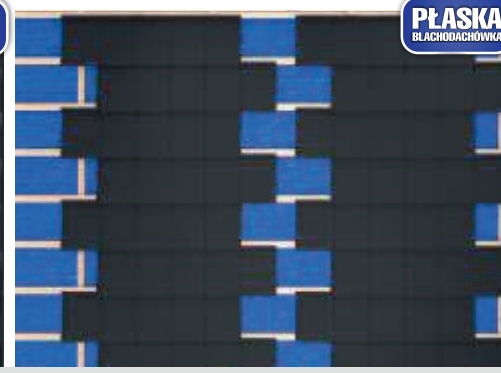
## MONTAŻ PANELI



Montaż paneli na potacich prostych zaczynamy z dowolnej strony, pamiętając o użyciu pierwszych paneli w sposób nieregularny, aby osiągnąć efekt przesunięcia połączeń

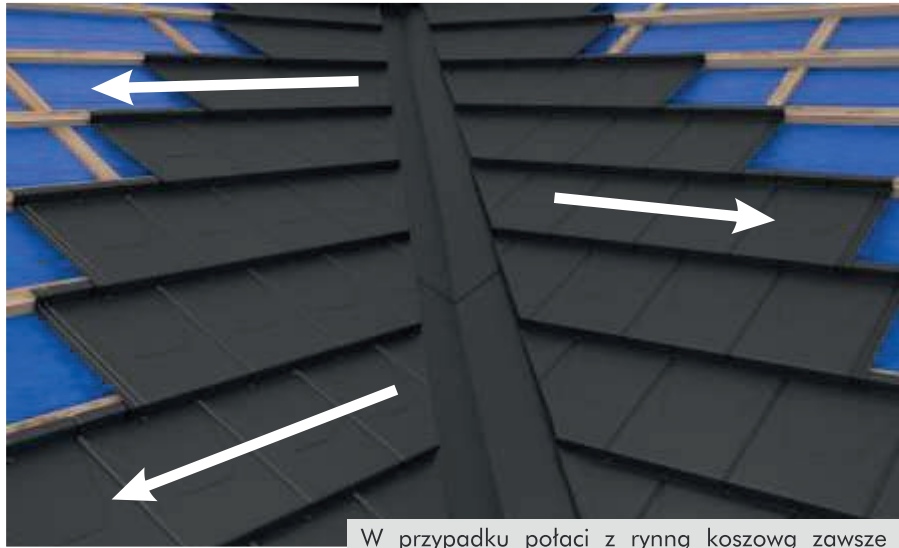


Montaż może być symetryczny bądź przesunięty i jest prawidłowy tylko od prawej do lewej strony.



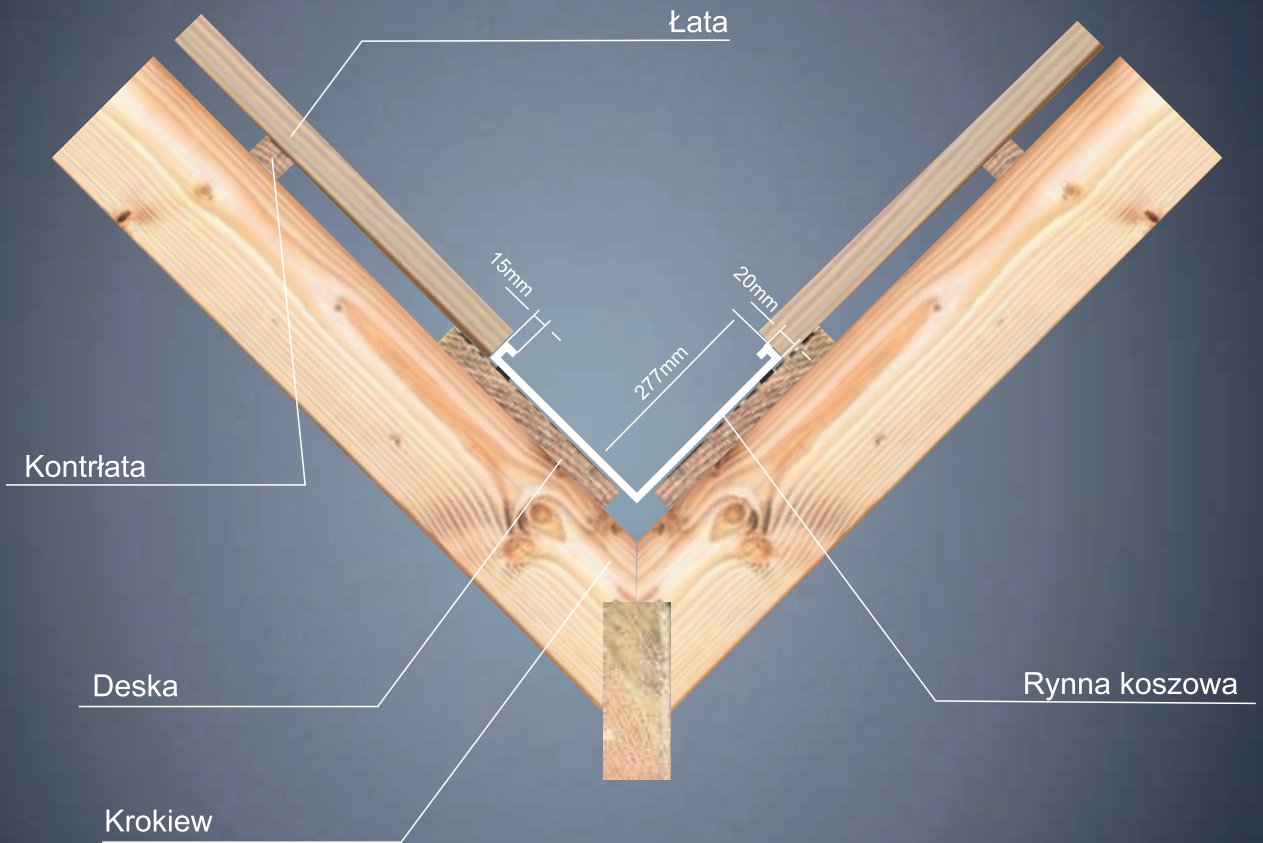
**REGLE**  
PANEL DACHOWY

**PŁASKA**  
BLACHODACHÓWKA



W przypadku połączenia z rynną koszową zawsze zaczynamy układać panele od strony rynny koszowej

### KOSZ "WPUSZCZANY"



Schemat konstrukcji rynny koszowej



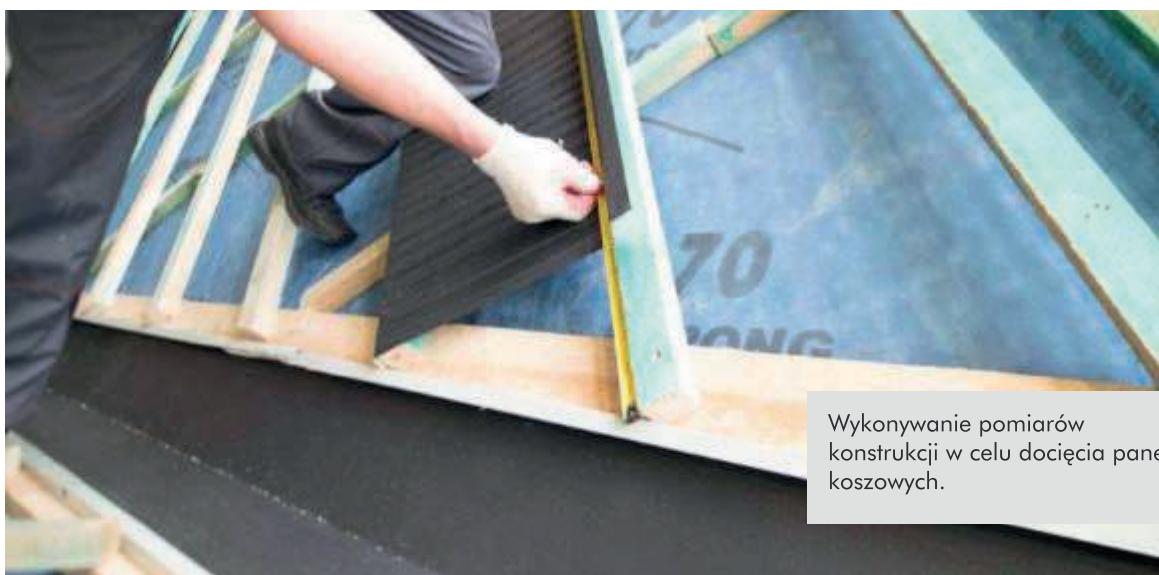


Konstrukcja pod rynnę koszową

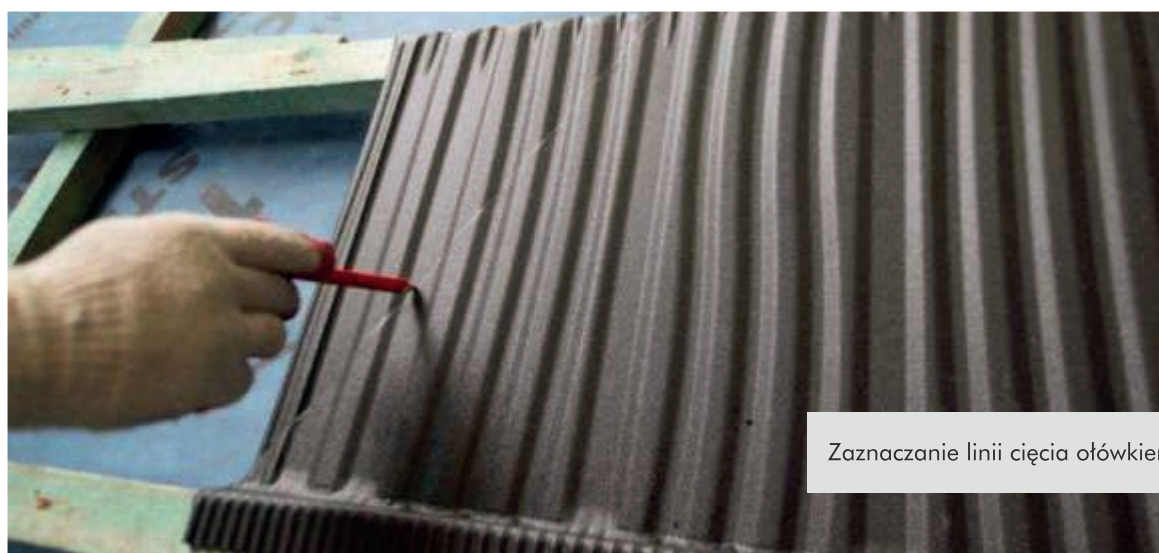


Zamontowana rynna

## PRZYGOTOWANIE PANELI DO MONTAŻU W KOSZU



Wykonywanie pomiarów konstrukcji w celu docięcia paneli koszowych.



Zaznaczanie linii cięcia ołówkiem





Odcinanie niepotrzebnej części panela



W odróżnieniu od paneli z posypką, panele regle można ciąć niblerem, bez ryzyka jego uszkodzenia



Panele przed montażem wymagają „zamknięcia” poprzez podgięcie ich bocznej części znajdującej się w rynnie.





Niedociągnięcia można poprawić za pomocą szczypiec

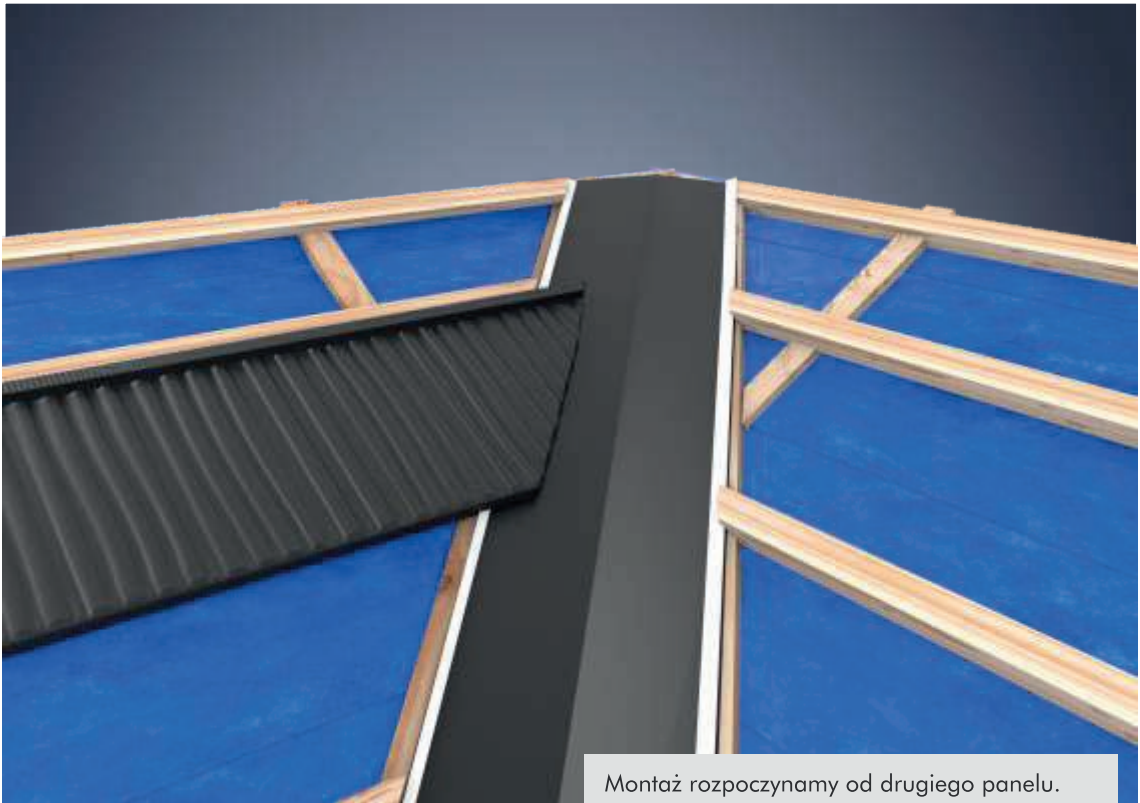


Czoło panela razem z dogiętą częścią boczną należy wyrównać poprzez obcięcie rogu



Powierzchnie można wyrównać za pomocą szerokich szczypiec



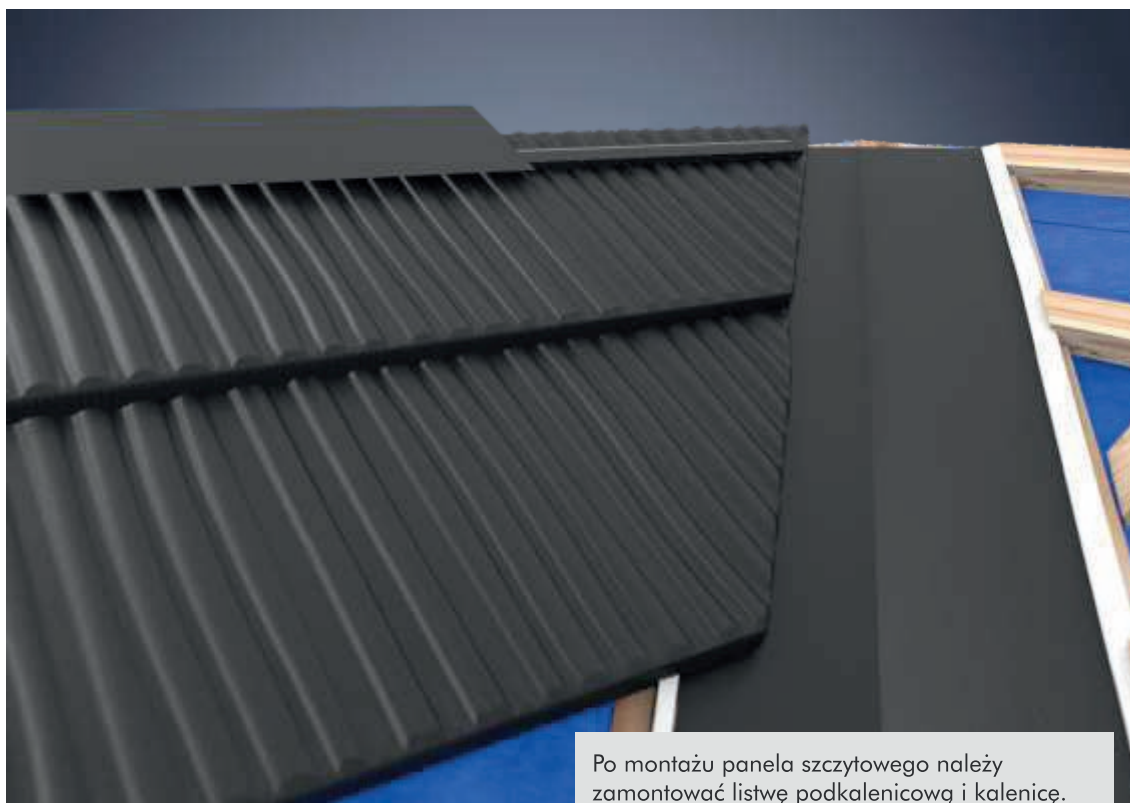


Montaż rozpoczynamy od drugiego panelu.



Następnie montujemy panel szczytowy.





Po montażu panela szczytowego należy zamontować listwę podkalenicową i kalenicę.



Następnie montuje się panele znajdujące się poniżej.



Montaż paneli w rynnie koszowej.



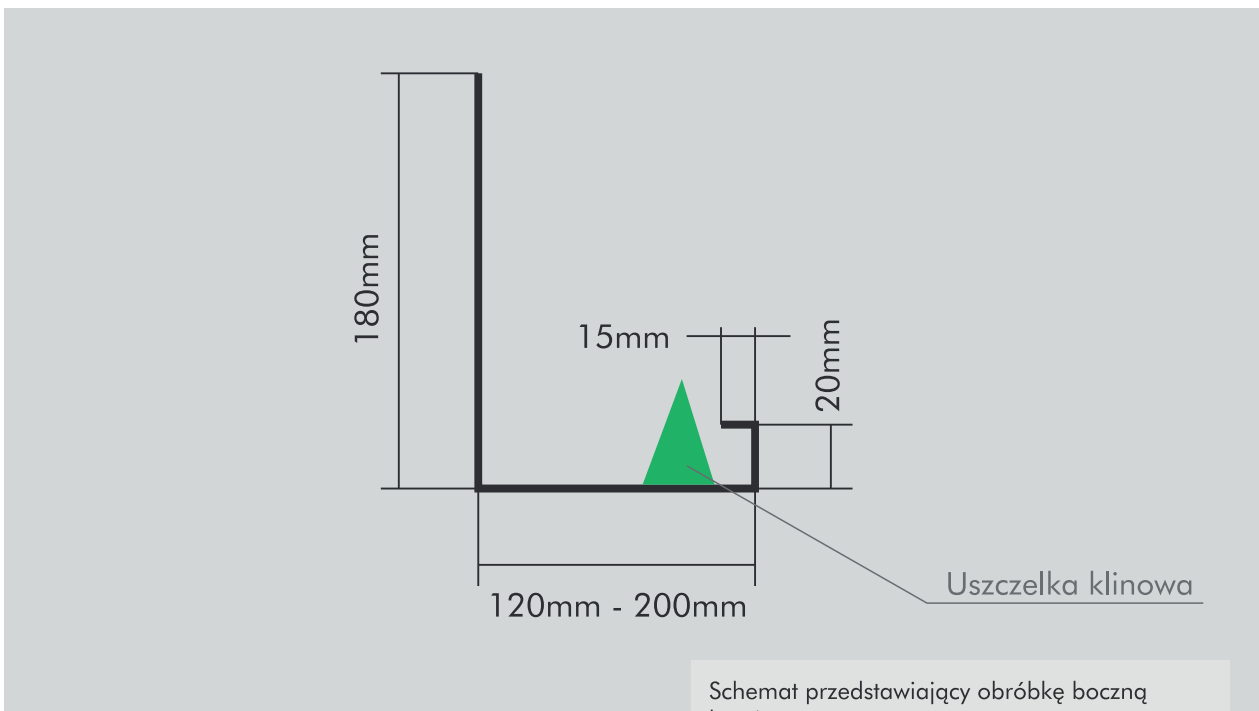
Rynna koszowa po montażu.



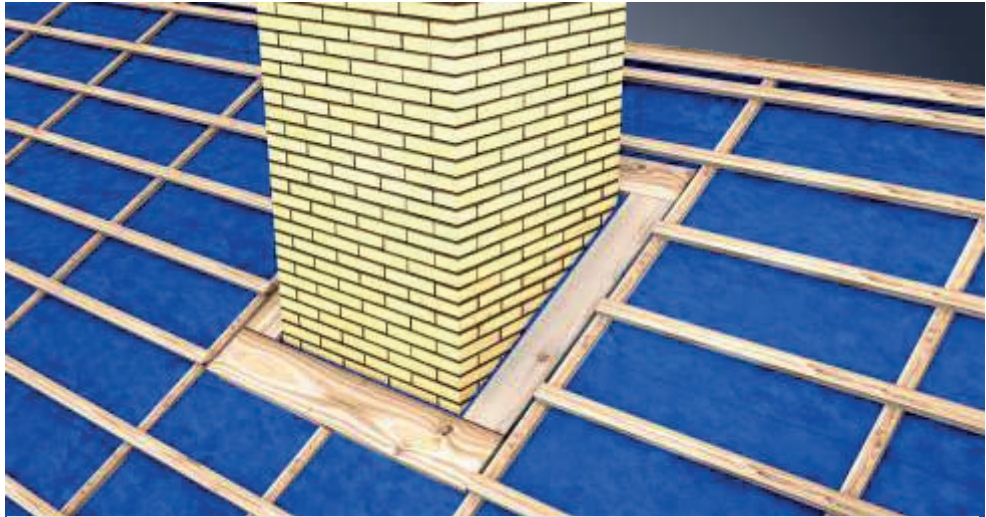
## OBRÓBKA KOMINA W SYSTEMIE „OBRÓBKI WPUSZCZANEJ”



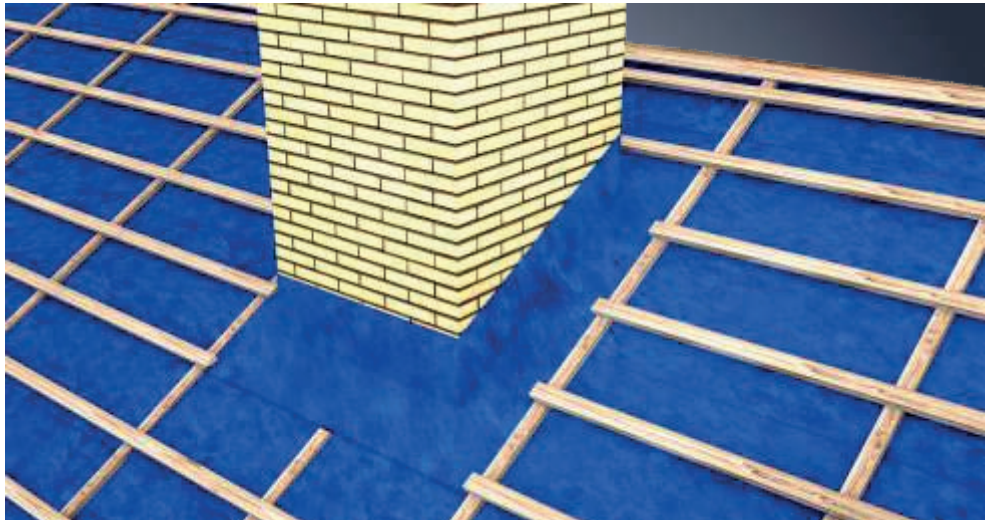
Obróbka boczna komina.



Schemat przedstawiający obróbkę boczną komina.



Podkonstrukcja z desek wokół komina



Deski należy przykryć membraną, pamiętając o zachowaniu szczelności połączeń



Obróbkę tylną należy wyprofilować w taki sposób by mogła zostać zamocowana do czoła pierwszej łąty za kominem.

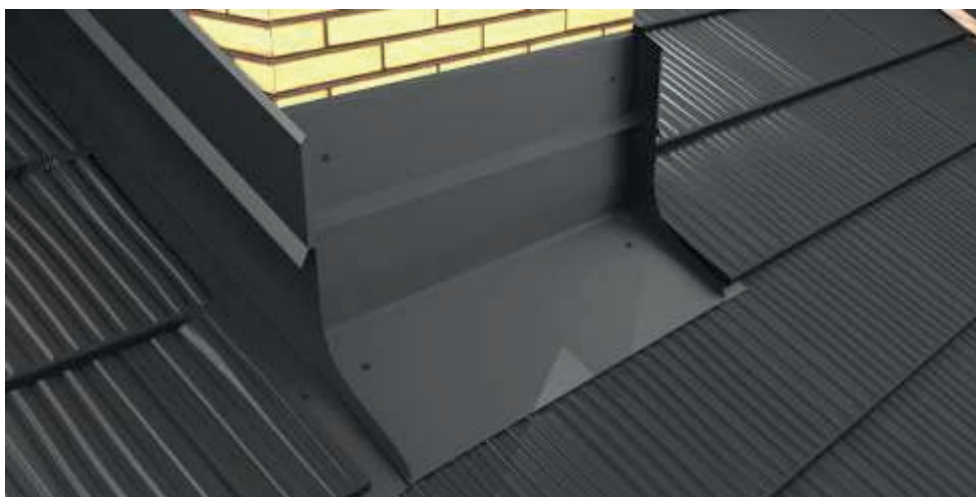




Tylna część obróbki komina po montażu paneli.



Obróbkę przednią i boczną od przodu montowaną wkrętami do płyty OSB.

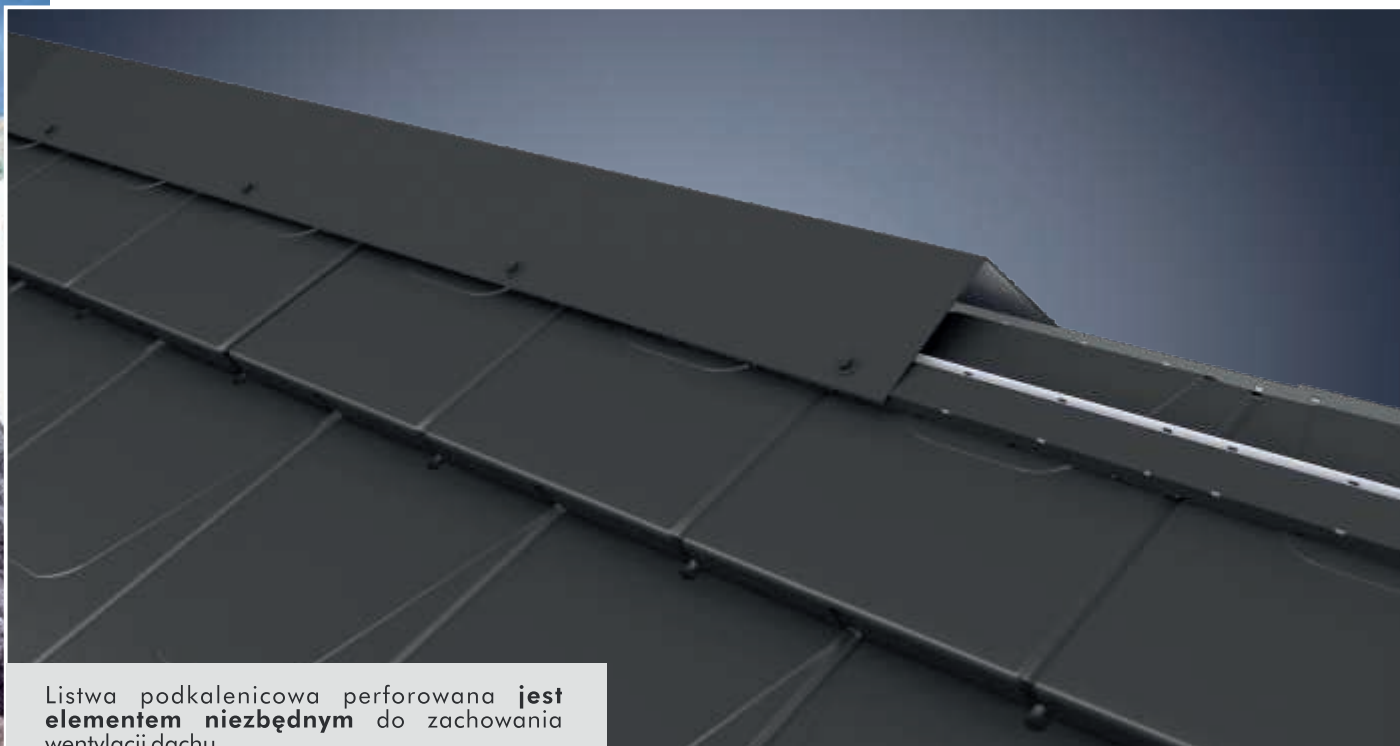


Obróbkę komina zawsze robimy z dwóch poziomów, aby umożliwić pracę połaci dachu względem komina.

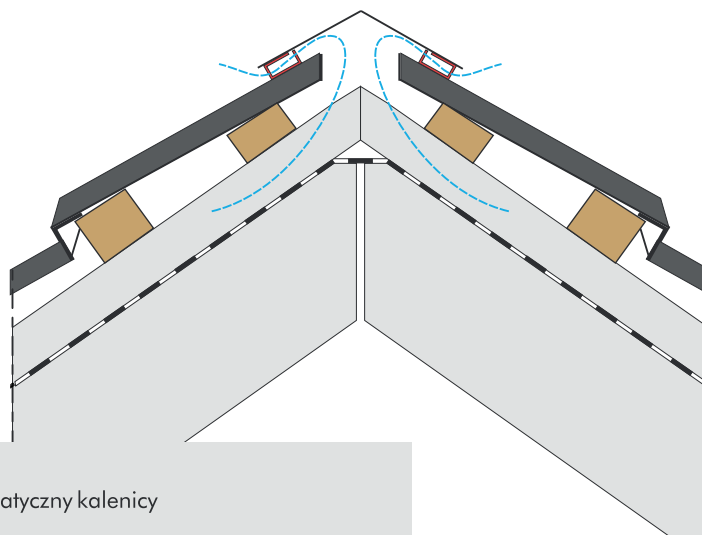
## KALENICA I LISTWA PODKALENICOWA PERFOROWANA



Listwa podkalenicowa perforowana



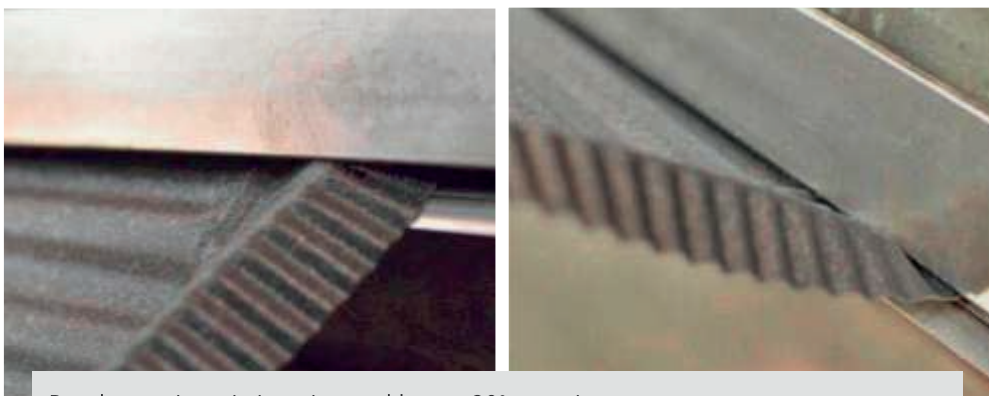
Listwa podkalenicowa perforowana **jest elementem niezbędnym** do zachowania wentylacji dachu



Rysunek schematyczny kalenicy

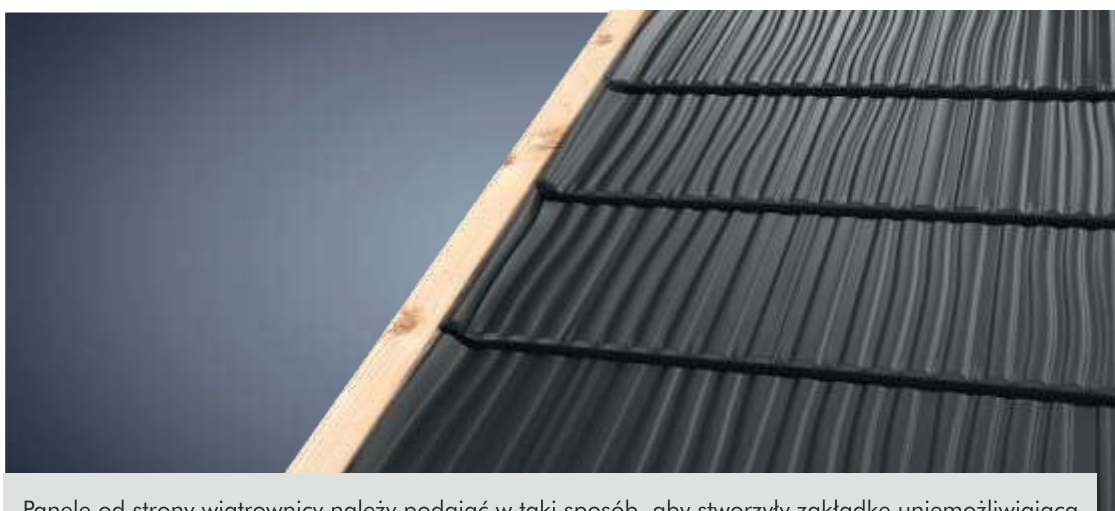


## PRZYGOTOWANIE PANELI DO MONTAŻU PRZY WIATROWNICY

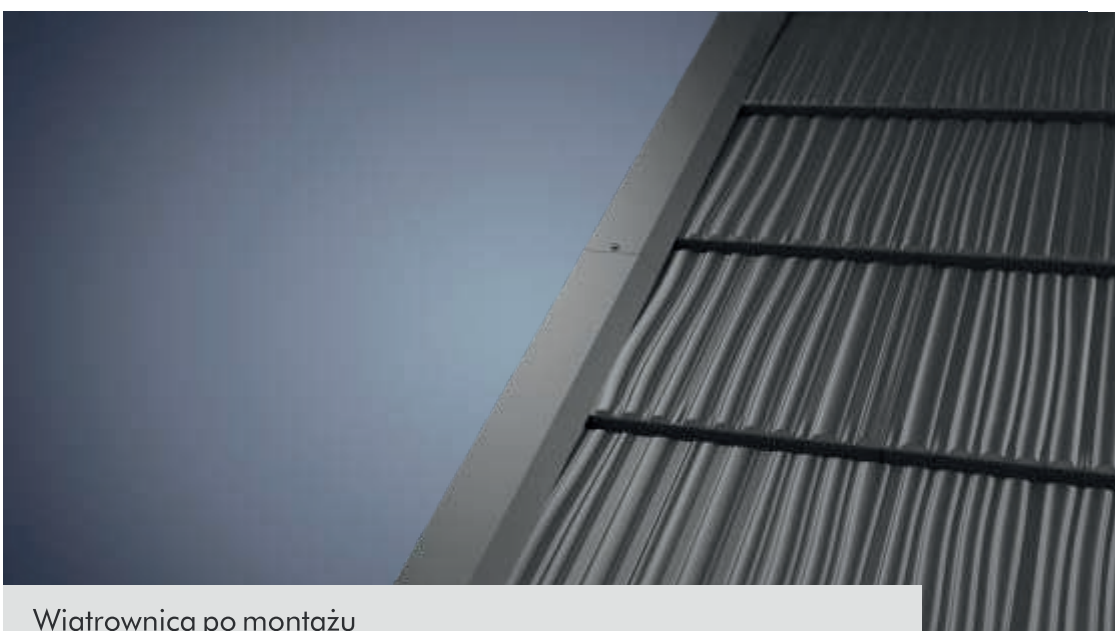


Panele zagnięta się i wygina pod kątem 90° w zaginarce.

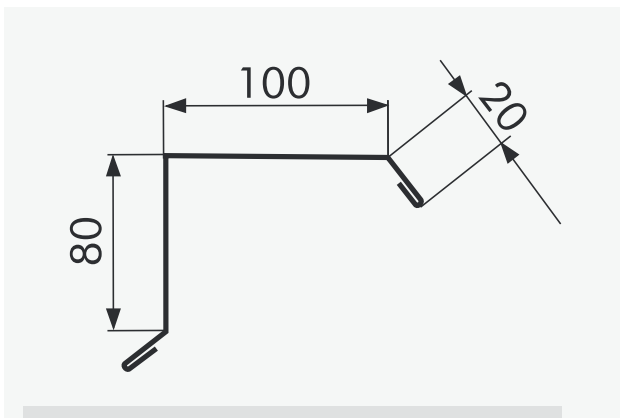
## WIATROWNICA



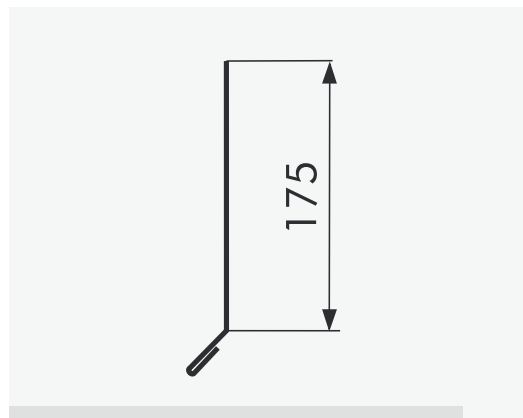
Panele od strony wiatrownicy należy podgiąć w taki sposób, aby stworzyły zakładkę uniemożliwiającą przedostawanie się wody i zanieczyszczeń pod wiatrownicę.



Wiatrownica po montażu



Schemat - wiatrownica górna



Schemat - wiatrownica boczna

Przód wiatrownicy można wykończyć blachą płaską lub odpowiednio przyciętymi do wysokości deski panelami blachodachówki.



## PRZYGOTOWANIE KONSTRUKCJI DO MONTAŻU OKNA POŁACIOWEGO "AURA"



Przed montażem okna niezbędne jest wykonanie dodatkowej podkonstrukcji z desek 32mm x 120mm





Podkonstrukcja okna dachowego



Wykończenie okna membranę wykonujemy w sposób standardowy pamiętając o konieczności zachowania szczelności połączeń

## MONTAŻ KOŁNIERZA W OKNIE POŁACIOWYM "AURA"

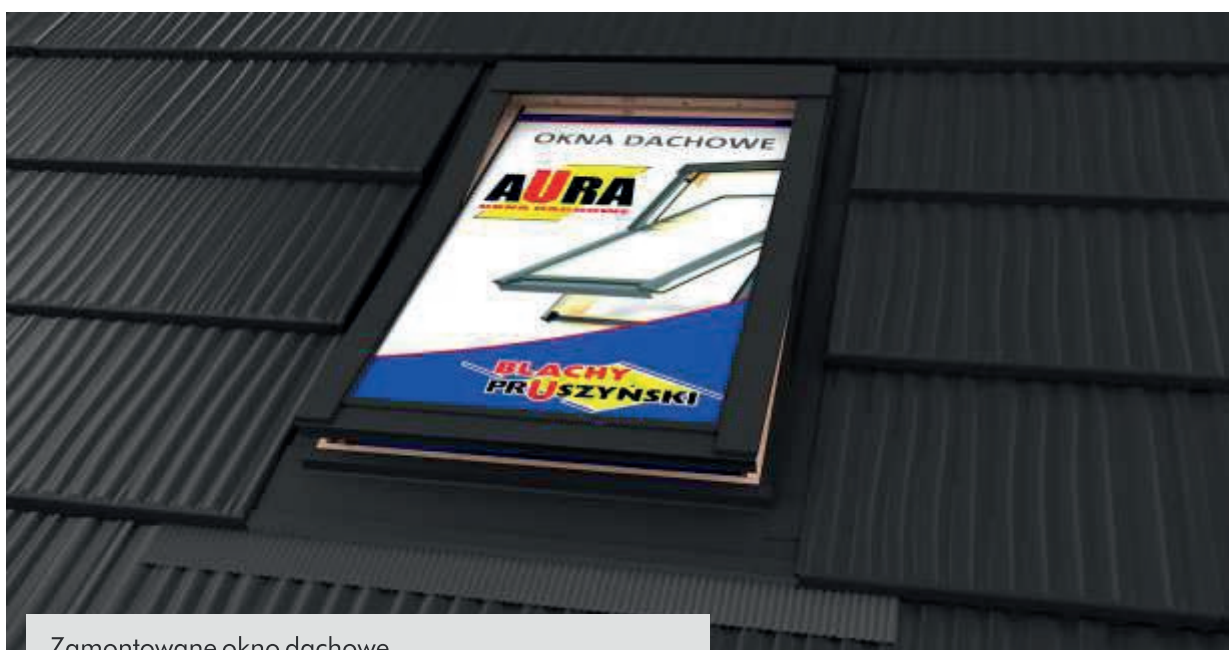


## PRZYGOTOWANIE PANELI DO MONTAŻU WOKÓŁ OKNA POŁACIOWEGO "AURA"



Zamontowane okno dachowe

## WYKOŃCZENIE PANELI PRZY MONTAŻU OKNA POŁACIOWEGO "AURA"



Zamontowane okno dachowe









## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA DACHÓW I ELEWACJI WYKONANYCH Z BLACH POWLEKANYCH

W celu przedłużenia okresu trwałości dachów i elewacji wykonanych z blach powlekanych należy regularnie ją kontrolować i konserwować.

### Przegląd

Raz w roku (najlepiej wiosną) należy dokonać przeglądu dachu/elewacji w celu wczesnego wykrycia ewentualnych uszkodzeń.

### Czyszczenie blachy

Dachy i elewacje wykonywane z blachy powlekanej wymagają czyszczenia co najmniej raz w roku. Osadzający się na blasze brud może spowodować nierównomierne odbarwienie się koloru (wynik nierównomiernego oddziaływania promieni UV), a także do zmniejszenia odporności na korozję (brud zatrzymuje wilgoć na blasze stopniowo ją uszkadzając).

Zabrudzone i poplamione miejsca mogą być czyszczone przy pomocy miękkiej szczotki i wody (temp. max. 60°C). Jeżeli jest to konieczne dopuszcza się dodanie do wody łagodnego detergentu (pH 6 ÷ 7, max. 10% roztwór).

Do czyszczenia może być także użyta woda pod ciśnieniem (max. 100 bar), jednakże strumień wody nie może być stosowany zbyt blisko powierzchni płyty (min. 30 cm), a także nie może być skierowany prostopadle do powierzchni. Przy łącznikach strumień wody powinien być skierowany ku dołowi tak, aby uniknąć wnikania wody pod ciśnieniem w szczeliny wokół łączników. Ze starymi powłokami płyt należy obchodzić się z wyjątkową ostrożnością.

Mycie należy przeprowadzać od góry ku dołowi i zawsze oczyszczone miejsce należy niezwłocznie dokładnie opłukać czystą wodą.

**Nie wolno** stosować proszków do szorowania, rozpuszczalników nitro, roztworów chlorowych, aromatycznych środków, jak również środków zawierających salmiak (chlorek amonu) lub sole sodowe.

### Uszkodzenia

Ewentualne uszkodzenia w trakcie trwania okresu gwarancji muszą być konsultowane z Wykonawcą dachu/elewacji i mogą być wykonywane tylko za jego pisemną zgodą.

Naprawa szkód na małych powierzchniach odbywa się przy pomocy lakierów do napraw schnących na powietrzu, natomiast malowanie dużych powierzchni jest z zasady możliwe tylko za pomocą specjalnych farb przemysłowych dostosowanych do renowacji pokryć. Powierzchnię do malowania należy ograniczyć tylko do miejsc tego wymagających (zadrapania do warstwy metalu, ogniska korozji itp.).

Przygotowanie powierzchni do malowania należy wykonać wg ogólnie przyjętych zasad. Należy zawsze dokładnie usunąć wszelkie ślady korozji - najlepiej za pomocą specjalnych szczotek lub drobnoziarnistego papieru ściernego. Następnie trzeba naprawianą powierzchnię dokładnie odpylić, odtłuścić i oczyścić. Do odtłuszczenia powierzchni można użyć benzyny ekstrakcyjnej lub wody z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych (najlepiej z dodatkiem 1-2% roztworu amoniaku). Naprawiane strefy mogą wykazywać różnice w kolorze w porównaniu z oryginalnymi kolorami blach z powodu naturalnego oddziaływania zjawisk atmosferycznych (starzenie się lakieru pod wpływem działania promieniowania UV).

### UWAGA

W trakcie przeglądu, czyszczenia, konserwacji i napraw należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP.

Firma Pruszyński Sp. z o.o. nie odpowiada za ewentualne wypadki powstałe w wyniku wykonywania powyższych czynności.





## PANEL DACHOWY JEDNOMODUŁOWY

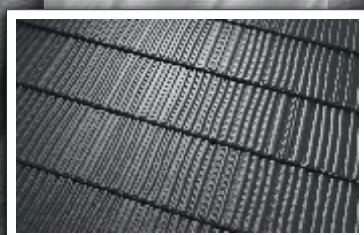
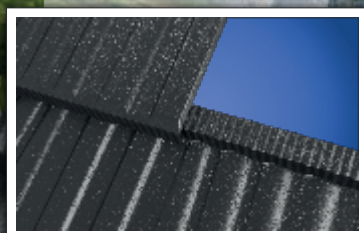
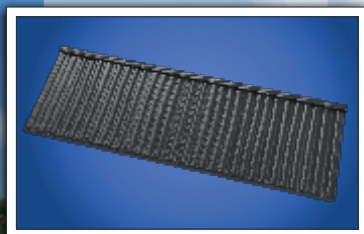
to nowe pokrycie w ofercie stanowiące odpowiedź na coraz popularniejszy trend budowania domów z bali, zajazdów i restauracji o charakterze regionalnym. REGLE swym kształtem przypominają gont drewniany i są dedykowane głównie budynkom drewnianym oraz domom o architekturze w stylu zakopiańskim.

Pokrycie REGLE w postaci jednomodułowych paneli produkowane jest w dwóch doskonałych powłokach: poliuretan połysk PURLAK oraz poliuretan matowy PURMAT. Jest to jedyne pokrycie o takim kształcie na polskim rynku produkowane z blachy powlekanej, co wobec konkurencyjnych paneli z posypką czyni je znacznie tańszym. Niski profil, a więc i szeroka powierzchnia krycia (aż 1205 mm szerokości efektywnej) czynią wybór paneli REGLE jeszcze bardziej ekonomicznym. Szybki i nieskomplikowany montaż za pomocą powlekanych gwoździ gwarantuje estetyczne wykończenie.



	REGLE PANEL DACHOWY	PŁASKA BLACHODACHÓWKA
wysokość profilu	5 mm	3 mm
długość modułu	370 mm	320 mm
szerokość efektywna arkusza	1205 mm	1207 mm
szerokość całkowita arkusza	1223 mm	1245 mm
waga 1 m <sup>2</sup>	ok. 4,7 kg	ok. 4,7 kg
powłoka zabezpieczająca	PURMAT Poliuretan Mat (50µm) PURLAK Poliuretan Połysk (50µm)	
akcesoria	gwoździe, uszczelki, kołnierze uszcz., obróbki, farby zaprawkowe, okna dachowe AURA system rynnowy NIAGARA	

# BLACHY PRUSZYŃSKI



**REGLE**  
PANEL DACHOWY

**Twój Dom Pod Reglami**



**30 lat**  
gwarancji

[www.pruszynski.com.pl](http://www.pruszynski.com.pl)

✉ [pruszynski@pruszynski.com.pl](mailto:pruszynski@pruszynski.com.pl) ☎ (48 22) 738 60 00