BLACHY PRUSZYŃSKI

NA RĄBEK
PANEL DACHOWY

INSTRUKCJA MONTAŻU

www.pruszynski.com.pl

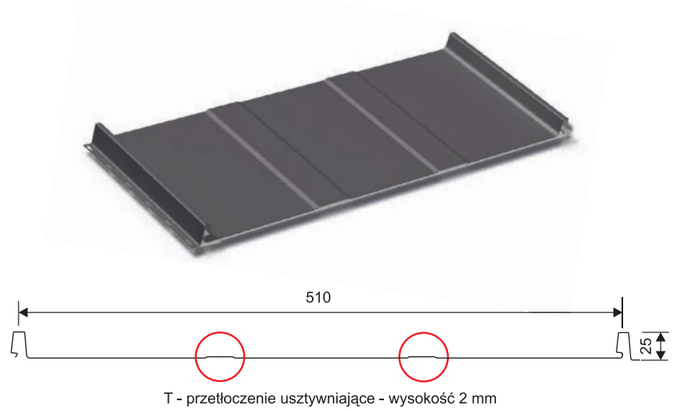
SPIS TREŚCI

INFORMACJE PODSTAWOWE	3
TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE	4
NARZĘDZIA	4
WKRĘTY	4
KONSTRUKCJA DACHU	5
WENTYLACJA	6
MONTAŻ FOLII DACHOWYCH	7
PRZED ROZPOCZĘCIEM MONTAŻU	7
KIERUNEK MONTAŻU	8
MONTAŻ	8
ŁĄCZENIE PANELI NA DŁUGOŚCI	9
RYNNY KOSZOWE	9
KOLEJNOŚĆ UKŁADANIA PANELI	10
MONTAŻ WIATROWNIC	11
KALENICE	12
OBRÓBKA OGNIOMURU	13
BARIERA ŚNIEGOWA	13
OBRÓBKA KOMINA	14
AKCESORIA	16
OKNA POŁACIOWE	18
BUDYNKI INWENTARSKIE	18
KONSERWACJA	18
UWAGI KOŃCOWE	18

INFORMACJE PODSTAWOWE

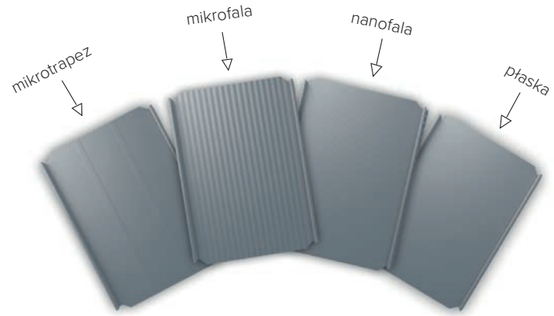
Blachy na tzw. rąbek stojący są jedną z najstarszych technologii stosowanych w budownictwie. Teraz możemy zaproponować nowoczesne rozwiązanie w tradycyjnym znanym od lat kształcie blach z rąbkiem stojącym. Panele produkowane są na dowolną długość w zależności od potrzeb Klienta. Łączenie paneli odbywa się na zatrzask bez konieczności zaginania rąbka. Każdy panel posiada gotowe otwory montażowe ułatwiające mocowanie do konstrukcji. Zastosowanie wzdłużnego profilowania na panelach ma za zadanie ograniczyć ewentualne pofalowanie powierzchni na skutek rozszerzalności termicznej materiału.

Panele są dostępne w wersji z maszynowo wyciętymi zamkami (w opcji dla paneli PD 510P-S, PD 510T-S i PD 510F-S, PS 510 NANO*) - pozwalają na montaż na listwie startowej.



T - przetłoczenie usztywniające - wysokość 2 mm

Panele posiadają przetłoczenia wzdłużne ograniczające ewentualne falowanie powierzchni na skutek rozszerzalności termicznej materiału



Panele o szerokości 510 mm

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE	
szerokość użytkowa	510 mm
wysokość rąbka	25 mm
materiał	S 250 GD + Z 275
max. zalecana długość arkusza	7 mb
min. długość arkusza	0,5 mb
grubość	0,50 mm rąbek o gładkim przetłoczeniu dostępny w grubości 0,7 mm
powłoka	poliester połysk, poliester mat gruboziarnisty, PURLAK, PURMAT, PURMAX
akcesoria	wkręty, gwoździe, taśmy uszczelniające
zastosowanie	pokrycia dachów o min spadku 8° (14%)

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transport paneli dachowych powinien odbywać się specjalnie przygotowanym do tego celu samochodem z otwartą platformą, ułatwiając załadunek i rozładunek. Arkusze nie powinny wystawać poza obrys samochodu, gdyż grozi to ich uszkodzeniem, a w konsekwencji utratą gwarancji. Podczas transportu bezwzględnie należy zabezpieczyć paczki przed przesuwaniem i zamoczeniem. Rozładunek powinien być przeprowadzony specjalistycznym sprzętem lub przez odpowiednią ilość osób tak, aby nie dopuścić do deformacji paneli. Niedopuszczalne jest przesuwanie jednego arkusza po drugim lub ciągnięcie po ziemi. Jeżeli na panelach powstały zadrapania lub otarcia konieczne jest zabezpieczenie ich specjalną farbą zaprawkową. Najodpowiedniejszy jest rozładunek w opakowaniach producenta przy użyciu urządzeń mechanicznych. Szczególną uwagę należy zwrócić na rozładunek w warunkach zimowych i magazynowanie w ogrzewanych magazynach. Blachy powinno się przechowywać w suchych i przewiewnych pomieszczeniach nie dopuszczając do kondensacji wilgoci pomiędzy poszczególnymi panelami. Paczek nie wolno układać bezpośrednio na ziemi, lecz na klockach o wysokości około 20 cm. Jeżeli panele mają być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji należy je przejrzeć, a następnie przełożyć poszczególne arkusze przekładkami tak, aby umożliwić swobodną cyrkulacje powietrza.
Folię ochronną należy usunąć już na etapie montażu, a podczas składowania chronić panele przed wilgocią i słońcem. Nie przestrzeganie tych zasad może powodować trudności w usuwaniu folii oraz powstanie na panelach zabrudzeń po kleju.

UWAGA

Panele muszą zostać zamontowane na dachu nie później niż pół roku od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji. Firma Pruszyński nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie uszkodzeń powłoki na panelach przechowywanych niezgodnie z instrukcją. Przed montażem paneli prosimy sprawdzić odcienie kolorów.

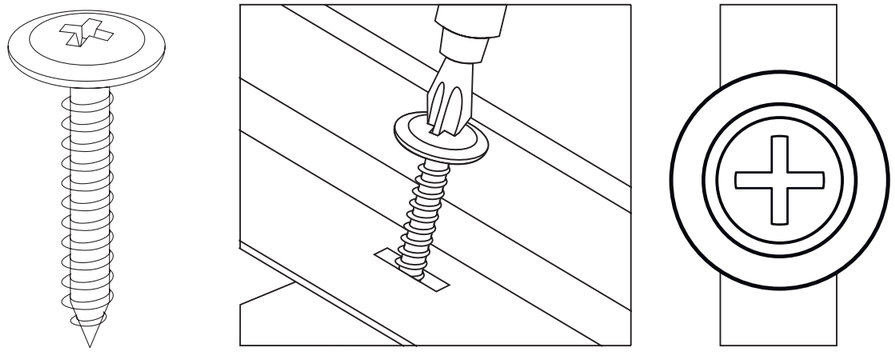
NARZĘDZIA

Potrzebne narzędzia to wkrętarka z końcówką krzyżakową, nasadką do wkrętów samowiercących - wkrętarka powinna posiadać możliwość regulacji siły dokręcania. Do docinania arkuszy używać należy tylko nożyc ręcznych lub skokowych (nibler).

Niedopuszczalne jest używanie szlifierki kątowej. Powoduje ona znaczną degradację powierzchni ciętych, a osadzający się na powierzchni dachu snop iskier stanowi doskonałe środowisko do powstania korozji. Reklamacje z tego powodu będą oddalane.

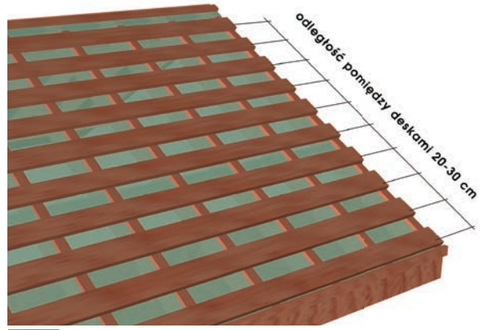
WKRĘTY

Panele do konstrukcji mocujemy wkrętami z łbem talerzykowym.



RYS. 1 Wkręt z łbem talerzykowym

Montaż paneli dachowych może odbywać się na dachu z pełnym deskowaniem i na dachach wentylowanych. Zaleca się zastosowanie desek zamiast łat. Nabijanie desek należy rozpocząć od okapu. Pierwsza deska umieszczona zostaje przy desce czołowej, a następne nabijamy w górę, co 20 - 30 cm. Przy szczycie dachu ostatnią deskę rozmieszczamy w sposób umożliwiający przymocowanie obróbki pośredniej - podgąsiorowej.



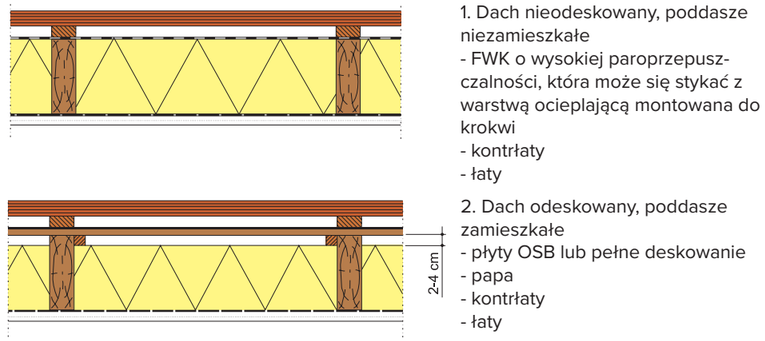
RYS. 2 Rozmieszczenie desek na dachu. Rozstaw powinien wynosić od 20 - 30 cm

Ruszt drewniany lub pełne deskowanie:
- zaleca się kontrłaty o wymiarach 40x50. Dopuszczalne jest również stosowanie kontrłat 25x50 lub 32x50,
- Jako łaty zaleca się deski o wymiarach 32x(80/100/120) lub 25x(100/120) – w zależności od rozstawu krokwi i od kąta nachylenia dachu. Odległość pomiędzy nimi powinna wynosić 20-30 cm. Drewno powinno być zaimpregnowane (środkami neutralnymi), co najmniej kl. II
- Dopuszcza się stosowanie łat 40x50 - wymagają one jednak gęstego montażu 15-20 cm w zależności od kąta nachylenia dachu (im mniejszy kąt tym mniejszy rozstaw).

Kontrłaty służą do mocowania folii dachowej do krokwi. Do łat mocowane są bezpośrednio panele dachowe na rąbek.

Na rys. 3 przestawiono najczęściej spotykane rozwiązania konstrukcyjne przekryć dachowych. Dobór poszczególnych materiałów oraz przyjęcie określonego rozwiązania konstrukcyjnego powinny prowadzić do:
- uproszczenia konstrukcji,
- maksymalnego wykorzystania właściwości zastosowanych materiałów,
- uzyskania spodziewanego efektu użytkowego.

W przypadku nowych rozwiązań, gdzie dach jest nieodeskowany, a zastosowana FWK (folia wstępnego krycia) posiada wysoką paroprzepuszczalność (powyżej 1000 g/m^2/24h, lub Sd poniżej 0,3m) warstwa ocieplenia montowana pomiędzy krokwiami może się stykać z FWK. Dach „oddycha” całą powierzchnią. Zbędna jest pustka powietrzna. Do ocieplania wykorzystywana jest cała wysokość krokwi. FWK można montować przekładając ją przez kalenicę, co eliminuje stosowanie uszczelek.
Dach deskowany wymaga zastosowania kominków wentylacyjnych w pobliżu kalenicy (w ilości 1 szt. o średnicy 10 cm na 30 - 40 m^2 połaci dachowej). Zbliżony efekt uzyskać można poprzez zastosowanie kratek wentylacyjnych w szczycie budynku, dolna pustka powietrzna powinna wynosić 2 – 4 cm.



1. Dach nieodeskowany, poddasze niezamieszkałe
- FWK o wysokiej paroprzepuszczalności, która może się stykać z warstwą ocieplającą montowana do krokwi
- kontrłaty
- łaty

2. Dach odeskowany, poddasze zamieszkałe
- płyty OSB lub pełne deskowanie
- papa
- kontrłaty
- łaty

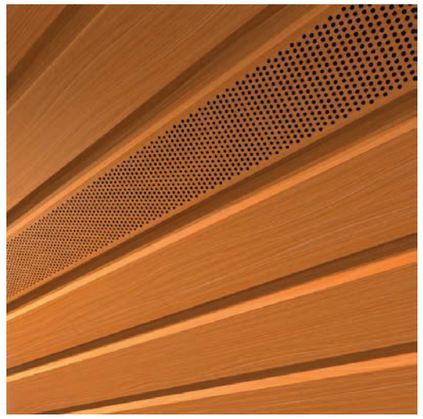
RYS. 3 Zastosowanie rozwiązań konstrukcji dachowych w budownictwie mieszkaniowym.

WENTYLACJA

Wentylacja połaci powinna zachodzić bez przeszkód niezależnie od tego czy pokrycie kładziemy na dachu odeskowanym czy nieodeskowanym. Na poniższych rysunkach zaprezentowane zostały rozwiązania przy okapie i kalenicy dla obu wariantów.

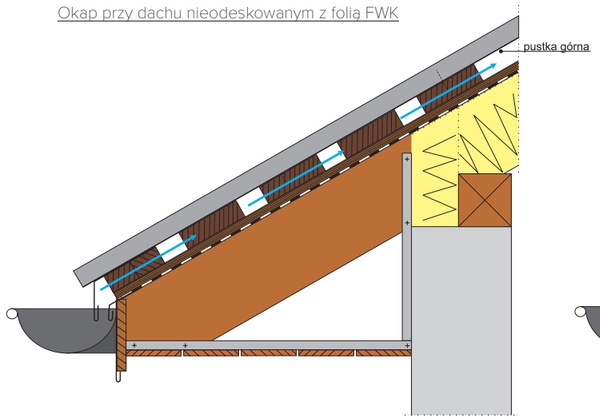
Na poniższych rysunkach przedstawione przykłady stosują podbitkę jako jeden z elementów okapu. Firma Blachy Pruszyński w swojej ofercie posiada blachę trapezową T-7, która może być przeznaczona na podbitkę. Istnieje możliwość perforacji dla zapewnienia lepszej wentylacji. To rozwiązanie, które posiada wszelkie atuty by zastąpić stosowane zwyczajowo podbitki z plastiku.

Podbitka może zostać wyprodukowana z blachy powlekanej imitującej drewno (GWood Oak Gold ®).

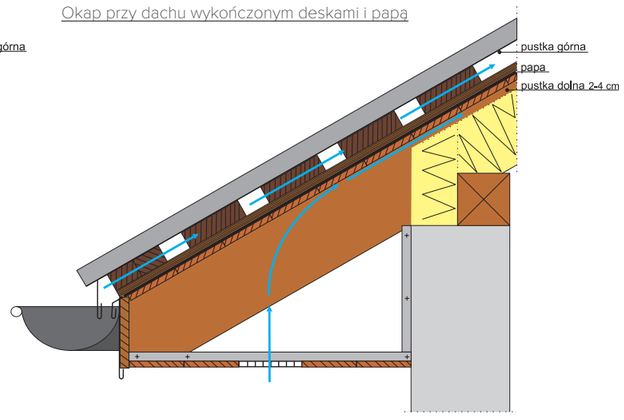


RYS. 4 Podbitka perforowana

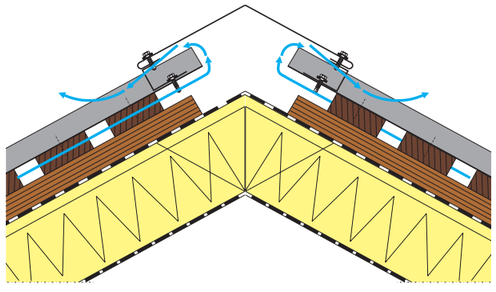
Okap przy dachu nieodeskowanym z folią FWK



Okap przy dachu wykończonym deskami i papą

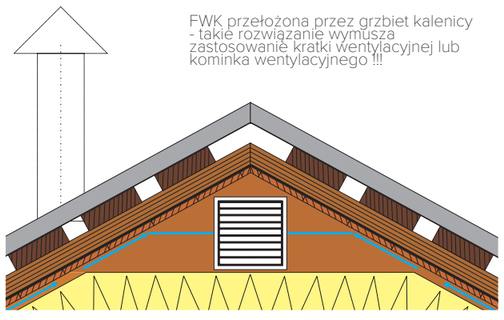


Linia kalenicy ze szczeliną (FWK - przerwa na grzbiecie kalenicy)



RYS. 5 Przykładowe rozwiązania linii okapu i kalenicy - dach niedeskowany + folia FWK

Linia kalenicy ciągła

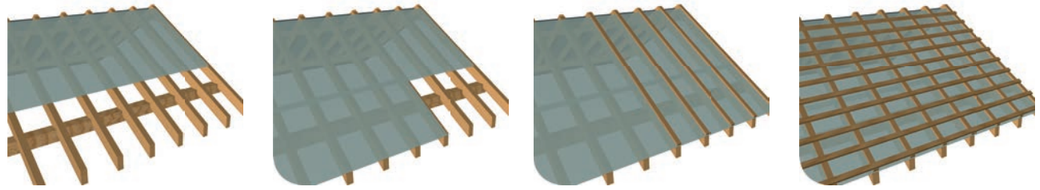


RYS. 6 Przykładowe rozwiązania linii okapu i kalenicy - dach odeskowany + papa

MONTAŻ FOLII DACHOWYCH

Przy instalowaniu folii dachowych (FWK) należy przestrzegać zaleceń producenta, zwracając szczególną uwagę na sposób postępowania przy otworach pod okna dachowe i kominy.
FWK na okapie może być instalowana w sposób:
1. do rynny, gdzie ewentualne skropliny mają możliwość spływać do niej (rys. 6a),
2. pod rynnę, gdzie skropliny spływają pod nią, ale za to czapy śnieżne lub lodowe nie zatykają szczeliny wentylacyjnej przy okapie (rys. 6b) - sposób zalecany.

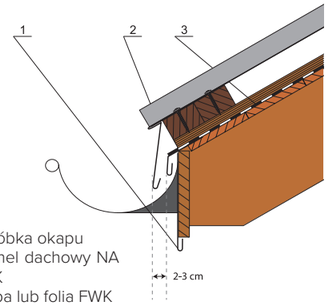
Folię montujemy równolegle do okapu, a kolejna warstwa powinna nachodzić na poprzednią na około 100 mm. Folie na długości łączymy w miejscu mocowania kontrłaty oraz podklejamy je taśmą dwustronnie klejącą.



RYS. 7 Kolejne etapy montażu folii, kontrłat i łat

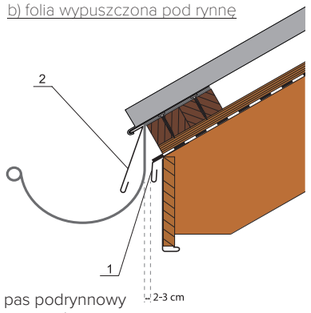
UWAGA! FWK powinny być przyklejone do pasa nadrynnowego za pomocą taśmy dwustronnie klejącej, aby nie była targana wiatrem.

a) folia wpuszczona do rynny



1 - obróbka okapu
2 - panel dachowy NA RĄBEK
3 - papa lub folia FWK

b) folia wypuszczona pod rynnę



1 - pas podrynnowy
2 - pas nadrynnowy

Niezależnie od sposobu instalacji ocieplenia - od strony „ciepłej", powinna być zainstalowana folia paroizolacyjna, a jej łączenia klejone taśmami samoprzylepnymi. Zasadą jest, by folie paroizolacyjne polietylenowe (PE) stosowane były tam, gdzie zainstalowana jest FWK o wysokiej paroprzepuszczalności.

RYS. 8 Sposoby mocowania FWK na okapie oraz instalacja pasa podrynnowego i nadrynnowego

PRZED ROZPOCZĘCIEM MONTAŻU

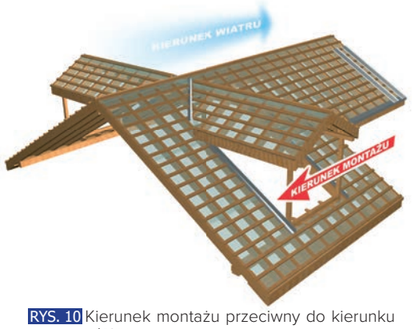
RYS. 9 Strefy narożne - szczególnie narażone na działanie wiatru

Montaż paneli dachowych może odbywać się na dachu z pełnym deskowaniem jak i na dachach wentylowanych. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić czy kalenica i okap są proste oraz czy przekątne dachu są równe. Należy pamiętać, że bazą do montażu będzie okap, a panele będą montowane prostopadle do niego.

Strefy zaciemnione (rys. 7) to miejsca szczególnie narażone na oddziaływanie wiatru. W miejscach tych mocowanie paneli powinno być do każdej łaty.
Szerokość strefy można wyznaczyć jak 0,1 b (b- długość połaci) lub dla uproszczenia przyjąć, że będą to dwa skrajne panele z każdej strony.
Przyjmuje się, że w strefach skrajnych ilość wkrętów powinna wynosić 8 szt./m^2, a w strefach środkowych 4-5 szt./m^2
W przypadku budynków znacznie przekraczających 15 m wysokości prosimy o konsultacje z naszymi specjalistami.

KIERUNEK MONTAŻU

W zasadzie kierunek montażu może być dowolny – od prawej do lewej strony lub na odwrót. Poruszamy się w stronę listwy z otworami montażowymi. Zasadą, na którą warto zwrócić uwagę jest montowanie paneli w kierunku przeciwnym do najczęściej występujących wiatrów w okolicy.



RYS. 10 Kierunek montażu przeciwny do kierunku wiatru

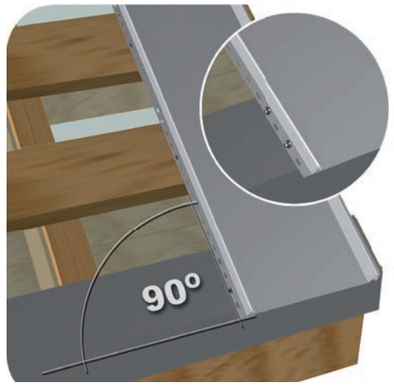
MONTAŻ

W pierwszej kolejności należy zamontować obróbki blacharskie takie jak pas nadrynnowy oraz rynny koszowe. Arkusze montujemy zawsze prostopadle do okapu. Panel startowy zalecamy montować z wysunięciem poza okap 4-5 cm (rys. 11). Powinien być podwinięty przy dolnej krawędzi i zaczepiony o zamontowaną wcześniej listwę startową. Należy pamiętać, aby zostawić pewną przerwę dylatacyjną - panele pod wpływem temperatury będą się kurczyć i rozszerzać, co może doprowadzić do nieporządanych pofalowań na dachu. Oferujemy specjalnie przygotowane arkusze z wyciętymi zamkami, które znacznie przyspieszają pracę na dachu. Takie rozwiązanie jest estetyczne i zapobiega zbieraniu się nieczystości i przedwczesnemu starzeniu się blachy. Utrzymanie kąta 90 stopni względem okapu ma decydujące znaczenie dla dalszego montażu. Jeżeli ten etap nie zostanie wykonany starannie następne panele będą układały się nierówno, a na linii okapu powstaną tzw. „zęby”.

Ewentualne nierówności związane z brakiem kąta prostego pomiędzy okapem i kalenicą zostaną zakryte obróbką – wiatrownicą.

Do montażu stosujemy specjalne wkręty z łbem talerzykowym.

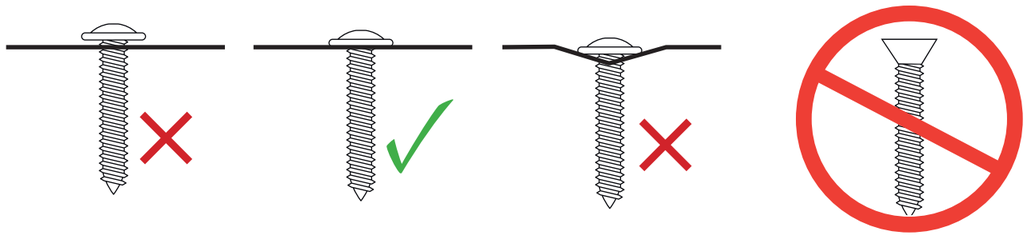
RYS. 11 Panel startowy wysunięty poza okap



RYS. 12 Panele muszą być układane prostopadle do okapu. Przy okapie panel mocujemy dwoma wkrętami

Wkręty wkręcamy na środku otworu montażowego. Należy pamiętać, że panele na dachu będą „pracowały” - wkręt należy wkręcić do oporu, a następnie odkręcić 0,5 obrotu. W ten sposób umożliwimy swobodną pracę pokrycia na skutek rozszerzalności cieplnej materiału zapobiegając pofalowaniu powierzchni paneli.

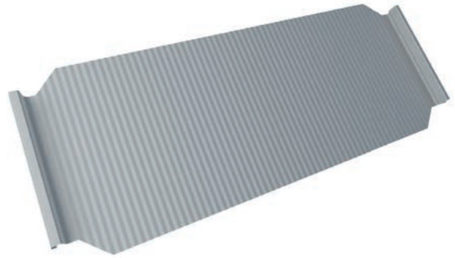
Bardzo ważne jest, aby wkręty zostały przymocowane z odpowiednią siłą. Zbyt luźny montaż prowadzi do roszczelnień, a zbyt mocny powoduje wygięcie blachy. Tracimy w tym wypadku na estetyce oraz jakości.



RYS. 13 Montaż wkrętów - prawidłowy sposób został przedstawiony na rysunku środkowym

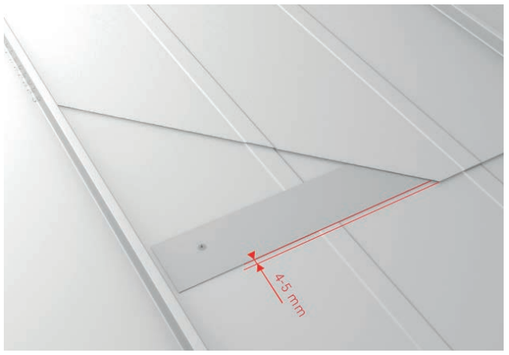
ŁĄCZENIE PANELI NA DŁUGOŚCI

Połączenie paneli na długości może się odbywać na dwa sposoby:
- na zaciąg (rys. 14)
- na obcą listwę - ze względu na dylatację należy zostawić 4-5 mm luzu pomiędzy panelem a listwą (rys. 15)
Przy łączeniu paneli na długości zaleca się zakup wersji S panelu na rąbek. Wersja ta charakteryzuje się specjalnie wyciętymi zamkami, które ułatwiają połączenie paneli.



RYS. 14 Panel na rąbek w wersji S z wyciętymi zamkami

RYS. 15 Połączenie paneli na zagięcie



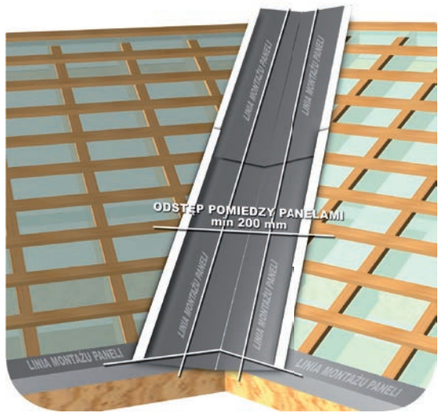
RYS. 16 Połączenie paneli na obcą listwę

RYNNY KOSZOWE

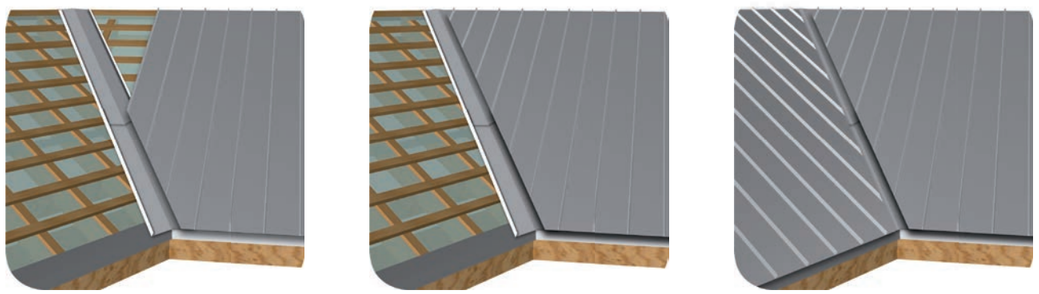
Rynny koszowe montowane są na styku dwóch połaci w miejscu tzw. koszy zlewnych. Ich zadaniem jest odprowadzenie wód deszczowych z dwóch połaci do rynny. Montuje się je przed montażem paneli.

Przy łączeniu rynien koszowych na długości zakład powinien wynosić min. 200 mm, a rynna koszowa powinna zachodzić po 250 mm pod samo pokrycie z każdej strony.

Po dopasowaniu i zamontowaniu obróbki należy ustalić odstęp pomiędzy arkuszami schodzących się połaci – min. 200 mm.



RYS. 17 Montaż rynny koszowej



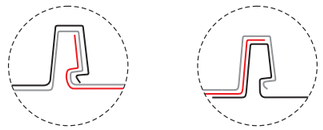
RYS. 18 Kolejność montażu paneli przy rynnie koszowej

KOLEJNOŚĆ UKŁADANIA PANELI

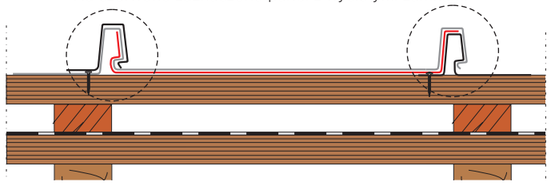
W sytuacji, kiedy połać przekracza dopuszczalną długość paneli – 7 mb, konieczne jest ich połączenie na długości. W takiej sytuacji arkusze układa się naprzemiennie, kolejność ich układania pokazana została na rysunku 16.
Na połączeniu paneli 1-2-3 konieczne jest wycięcie zamków w panelu nr 1.

Miejsca wycinania zamków zaznaczone są kółkiem – w związku, z czym zamki usuwamy dla paneli nr 1, 3, 5, 7 i 9.

Przyjmuje się, że odległość pomiędzy łączeniami wynosić powinna min. 700 mm, a szerokość zakładu B dla spadku większego niż 15° – 250 mm. Dla spadku poniżej 15° zakład powinien wynosić 400 mm.

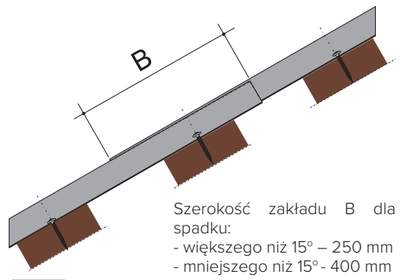


Na czerwono zaznaczono panel z wycietymi zamkami.



RYS. 20 Sposób wycinania zamków

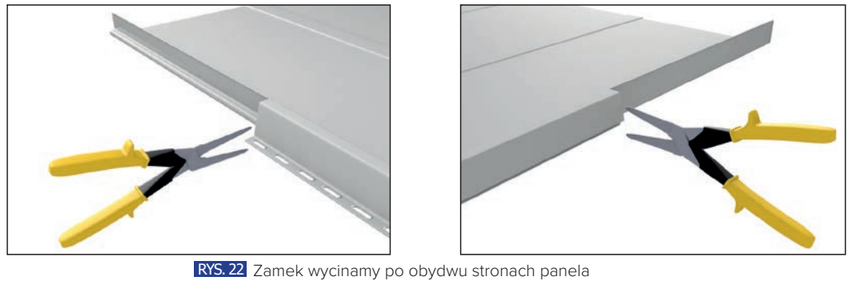
RYS. 19 Kolejność montażu paneli - kółkami oznaczone są miejsca, w których wycicnane są zamki



Szerokość zakładu B dla spadku:
- większego niż 15° – 250 mm
- mniejszego niż 15° - 400 mm

RYS. 21 Szerokość zakładu - B

Zamek wycinamy tak ja na rysunku 19 – z obydwu stron łącznie z grzbietem na długości koniecznego zakładu. Na długości połączenia paneli, dolny panel należy rozbić na 1 mm na zewnątrz w obie strony Po założeniu górnego arkusza połączenie można zaklepać (na długości zakładu) gumowym młotkiem lub zaginarką w taki sposób, aby była możliwość zatrzaśnięcia zamka kolejnego arkusza.



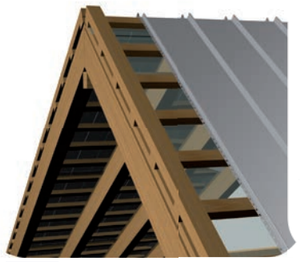
RYS. 22 Zamek wycinamy po obydwu stronach panela

RYS. 23 Dopasowujemy panele do siebie - zamek należy rozbić o 1 mm na zewnątrz

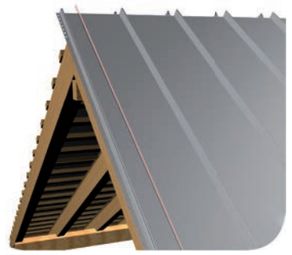
MONTAŻ WIATROWNIC

RYS. 25 Obróbki szczytowe - wiatrownice

Wiatrownice mają za zadanie osłonięcie krawędzi bocznych dachu i montowane są po zamocowaniu paneli dachowych.

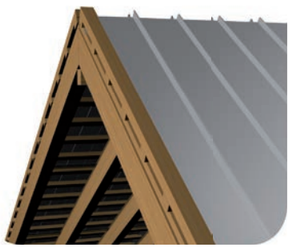


RYS. 26 Montaż deski szczytowej

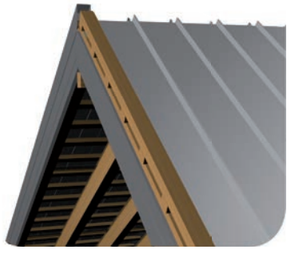


RYS. 27 Dopasowanie ostatniego panela

Jeżeli po ułożeniu arkuszy do krańca dachu ostatni panel nie kończy się listwą z otworami montażowymi zalecamy zamocowanie go do kontrłaty szczytowej.
Wzdłuż krawędzi mocujemy dodatkową listwę o wysokości 31 mm, do której zostanie zamontowany panel i obróbka.

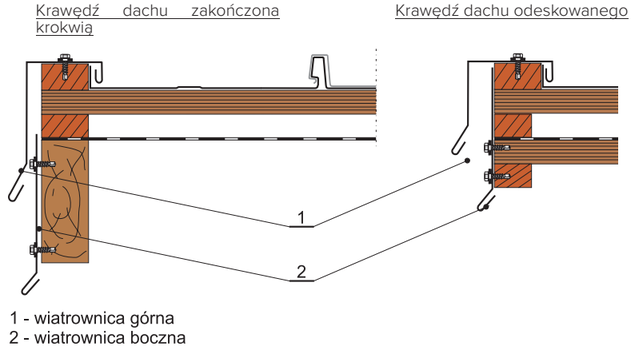


RYS. 28 Panel podginamy i nawiercamy otwory montażowe



RYS. 29 Montujemy obróbki szczytowe

Po dopasowaniu na odpowiednią szerokość, panel należy dociąć zostawiając około 30 mm zapasu na podgięcie krawędzi o 90°.
Następnie w pogiętej części nawiercamy otwory montażowe tak, aby wkręt posiadał luz roboczy 2-3 mm.
Tak przygotowany arkusz montujemy do zamontowanej wcześniej kontrłaty.



RYS. 30 Montaż panela przy desce szczytowej

Obróbka szczytowa może być wykonana z jednej części lub tak jak pokazano na rysunku 30 z dwóch części:
- wiatrownicy bocznej,
- wiatrownicy górnej.

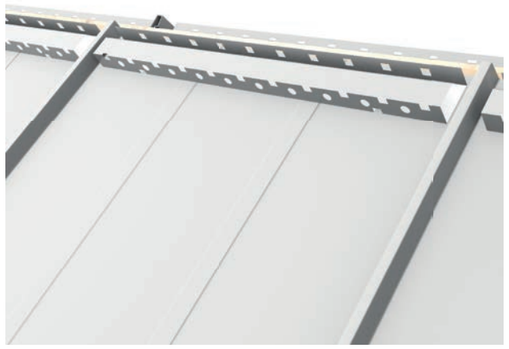
Zamiast kontrłaty możemy zastosować odpowiednio wyższą deskę szczytową.

KALENICE

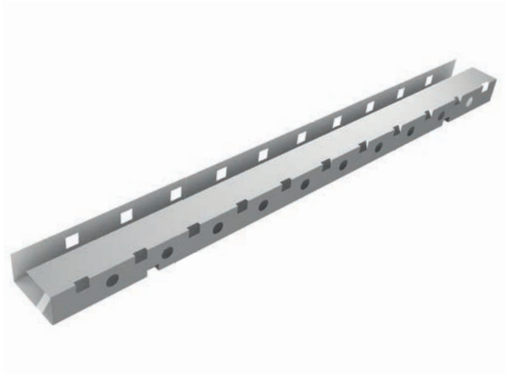
Kalenica zabezpiecza grzbiet dachu oraz krawędzie, gdzie spotykają się dwie połacie pod kątem wypukłym. Mocowanie kalenicy musi być tak rozwiązane, aby umożliwić pokryciu dachowemu oraz ociepleniu swobodne „oddychanie” poprzez pustki powietrzne.

Najwygodniejszym rozwiązaniem jest zamocowanie listwy wentylacyjnej podkalenicowej. Powinna być przymocowana do samego panela bez przykręcania do podkonstrukcji, aby nie zatrzymywać pracy termicznej paneli. Nie należy mocować jej bezpośrednio do łaty!

Listwy podkalenicowe dostępne są w dwóch długościach:
- 50 cm - do kalenicy prostej
- 2 m - do kalenicy skośnej

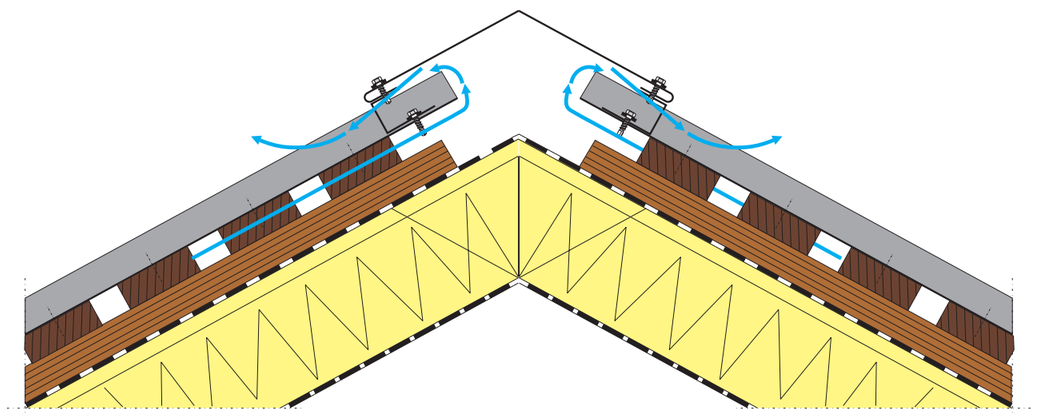


RYS. 31 Kalenice montowane są na listwie wentylacyjnej podkalenicowej. Długość listwy dostosowana do szerokości panela - 280 lub 480 mm



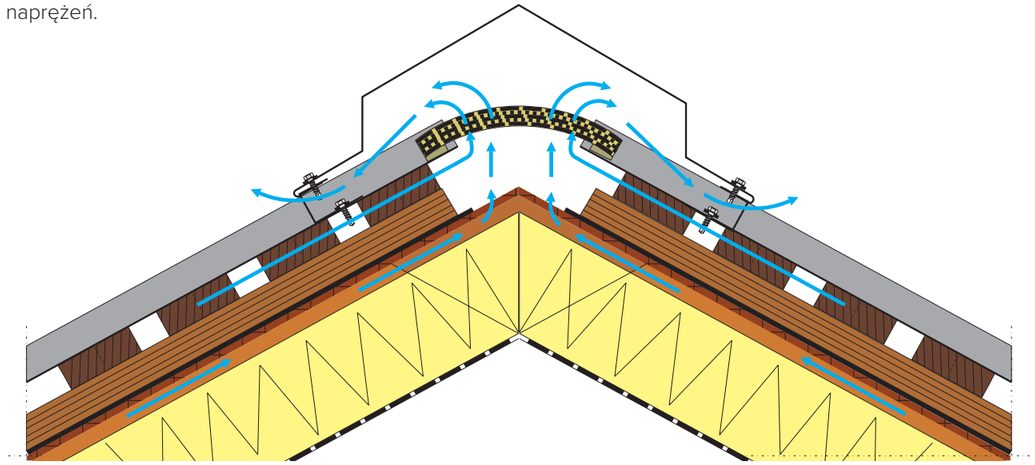
RYS. 32 Listwa wentylacyjna podkalenicowa

Montaż odbywa się za pomocą obróbki pośredniej (listwy podkalenicowej), którą mocujemy za pomocą wkrętów samowiercących do połaci, a następnie mocujemy do tak przygotowanej konstrukcji kalenicę. Takie rozwiązanie nie wymaga stosowania uszczelek.



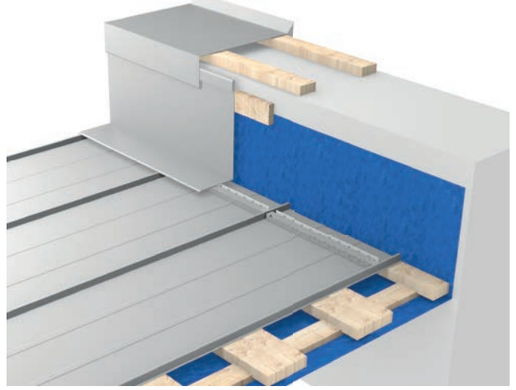
RYS. 33 Zastosowanie kalenicy prostej przy kryciu wstępnym membraną

Ostatnią łatę montujemy około 10 cm poniżej kalenicy w taki sposób, aby obróbka pośrednia była zamocowana tylko do paneli. Ze względy na rozszerzalność cieplną materiału należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie połączyć obróbki z ostatnią łatą. Zapewniamy w ten sposób pokryciu możliwość kompensacji ewentualnych naprężeń.



RYS. 34 Zastosowanie kalenicy stożkowej przy kryciu wstępnym z papą wraz z przykładem zabezpieczenia „pustki dolnej” przed zawiewaniem deszczu i śniegu

OBRÓBKA OGNIOMURU



RYS. 35 Przykład rozwiązania obróbki przyściennej i ogniomuru

Na rysunku przedstawiono rozwiązanie odnośnie obróbki przyściennej. Montaż obróbki odbywa się na listwie pośredniej (listwie wentylacyjnej) stosowanej również do montażu kalenicy.

UWAGA

Wszystkie obróbki osłaniające krawędzie dachu zlokalizowane są w „pasach krawędziowych” dachu, gdzie występują największe obciążenia spowodowane ssaniem wiatru – stąd należy je mocować, co min. ok. 35 cm.

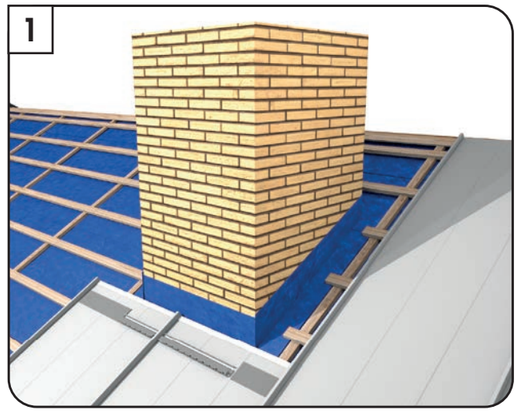
BARIERA ŚNIEGOWA

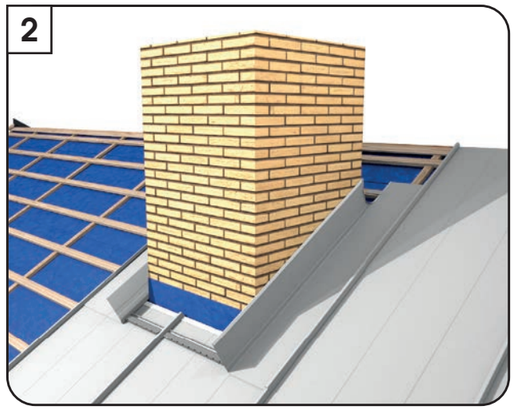
RYS. 36 Przykład zastosowania bariery śniegowej

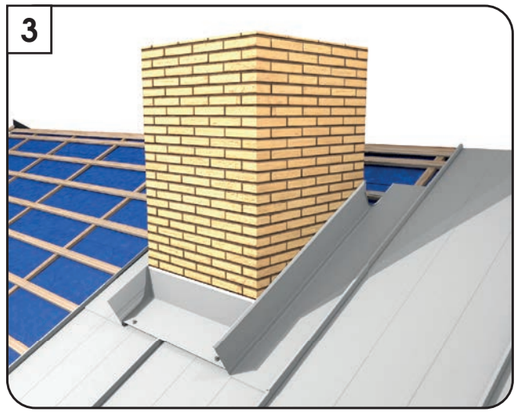
O zainstalowaniu barier śniegowych decydują lokalne warunki pogodowe oraz doświadczenia z eksploatacji obiektów wybudowanych w okolicy.
W zależności od obfitości opadów, zmian pogodowych i ukształtowania dachu montowane mogą być w jednym lub kilku rzędach w odległości ok. 1 m od okapu na wysokości podpory krokwi (murłaty).
W przypadku zamontowania barier śniegowych należy liczyć się ze zwiększonym obciążeniem połaci dachowej od 20 do 40% z powodu większej ilości śniegu w rejonie barier.

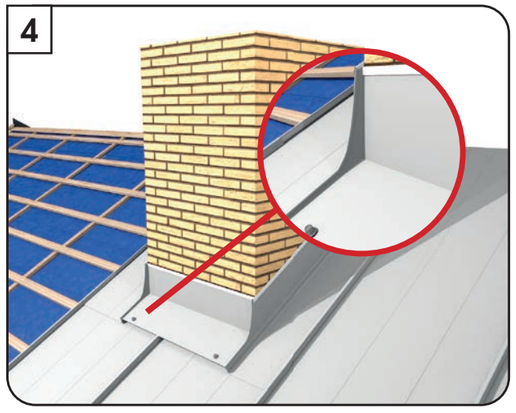
OBRÓBKA KOMINA

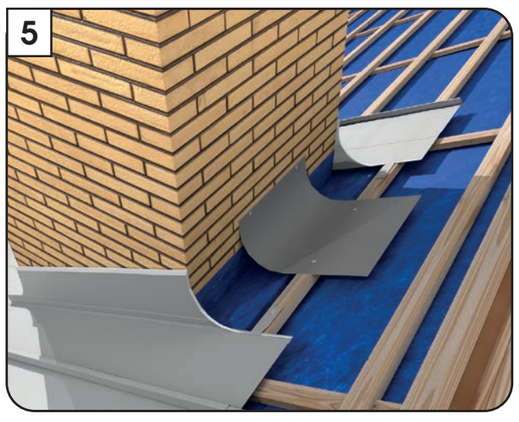
Na stronach 14-15 przedstawione zostały na rysunkach poszczególne etapy obróbki komina. Najlepszym rozwiązaniem jest wykonanie obróbki z podwójnym opasaniem. Unikamy w ten sposób powstania nieszczelności wskutek pracy konstrukcji dachu względem komina.
Ważne jest, aby membranę wyprowadzić częściowo na komin. Można ją podkleić taśmą klejącą (dwustronną), aby ułatwić pracę. Należy pamiętać o przymocowaniu desek za kominem w takiej odległości, aby z łatwością przymocować wykonaną obróbkę do konstrukcji. Aby zachować odpowiednią wentylację należy zamontować listwy zaczepowe oraz wentylacyjne.
W pierwszej kolejności przygotowujemy obróbki boczne montowane do pokrycia. Należy wymierzyć ich długość oraz odpowiednio wyciąć „łódkę" umiejscowioną za kominem (pamiętajmy uwzględnić zagięcie, które później

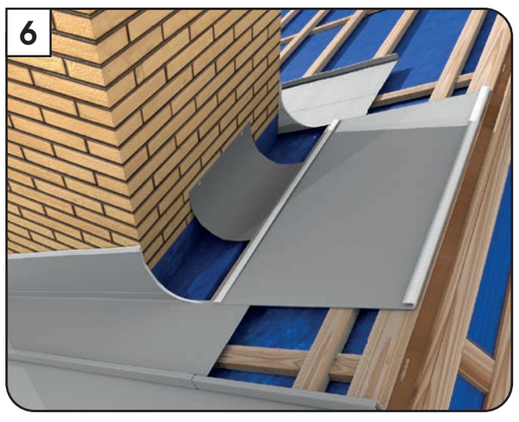




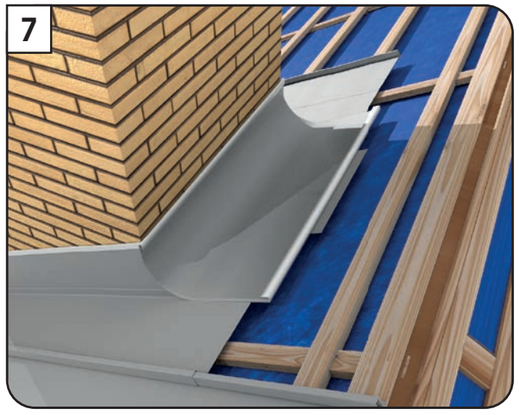


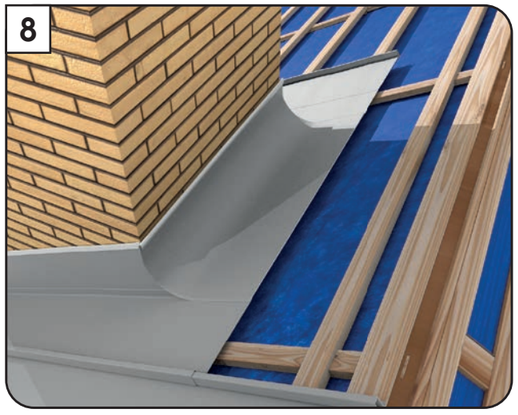


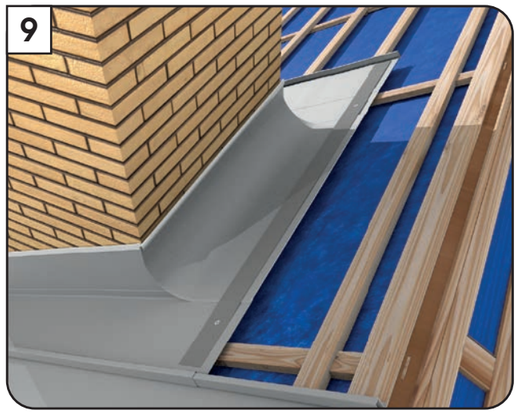


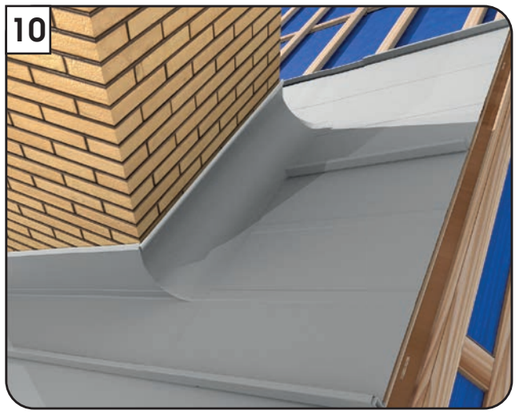


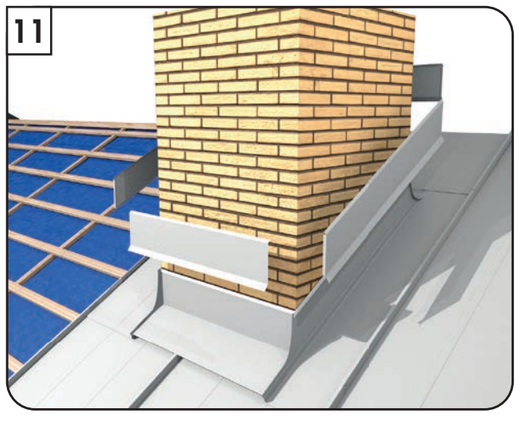
pomoże nam zamontować obróbkę górną). Następnie przygotowujemy obróbkę dolną i dopasowujemy ją do obróbek bocznych, łącząc wszystko ze sobą przez zagięcie blachy zaginarką. Do przykręcenia stosujemy wkręty farmerskie.
Obróbkę górną montujemy jako ostatnią. Dopasowujemy ją do kształtu wyciętych obróbek bocznych przez obijanie blachy gumowym młotkiem. Docinamy blachę tak, aby wyrównać ją z zamontowanymi panelami.
Ostatnim krokiem jest montaż opasania górnego bezpośrednio do komina. Tym sposobem w przypadku osadzania się konstrukcji mamy pewność, że komin pozostanie szczelny.

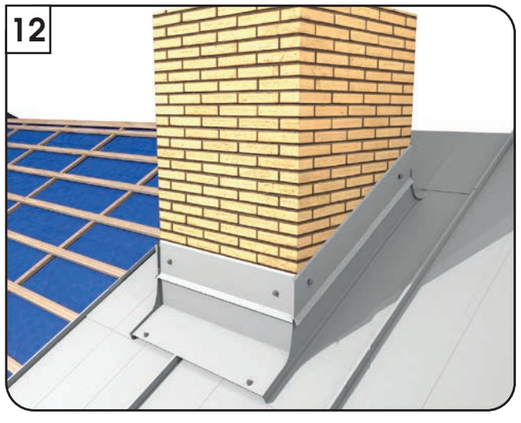




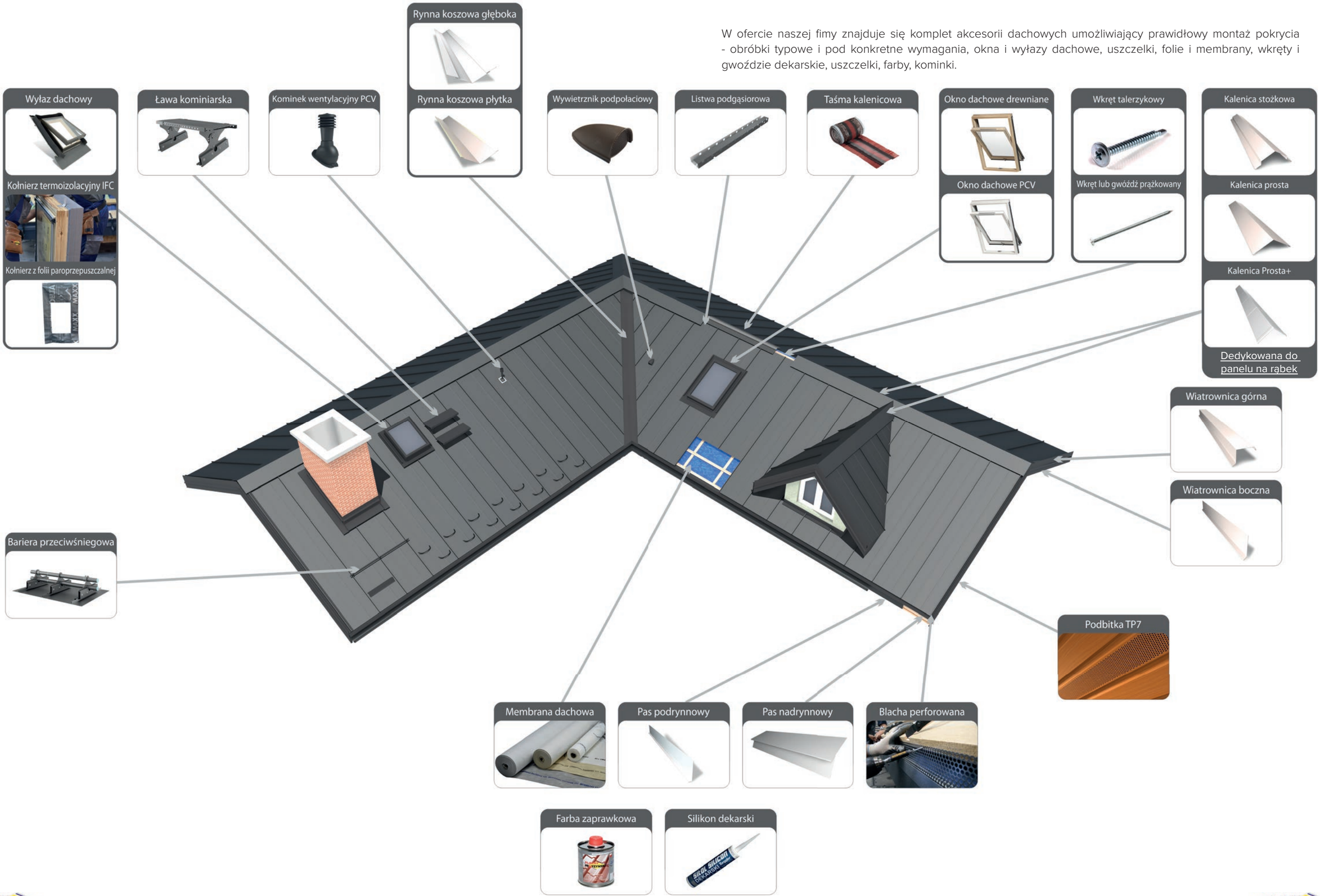








W ofercie naszej fimy znajduje się komplet akcesorii dachowych umożliwiający prawidłowy montaż pokrycia - obróbki typowe i pod konkretne wymagania, okna i wyłazy dachowe, uszczelki, folie i membrany, wkręty i gwoździe dekarskie, uszczelki, farby, kominki.



PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. - Instrukcja montażu paneli na rąbek

OKNA POŁACIOWE

Specjalnie przygotowana oferta okien dachowych AURA dla Blachy Pruszyński jest doskonale dopasowana m. in. do pokryć płaskich. System okien połaciowych przewiduje w swojej ofercie kołnierze do okien. Model przeznaczony do paneli NA RĄBEK to kołnierz KPS zaprojektowany z myślą o pokryciach płaskich.

Pamiętajmy, że przy zakupie okien nie otrzymamy oblachowania na obróbki blacharskie dla dekarza. Należy domówić dodatkowe oblachowanie przy zamówieniu!

BUDYNKI INWENTARSKIE

W inwentarskich budynkach, w których hodowane są zwierzęta, panuje szczególnie agresywne środowisko. Wydzielające się z odchodów zwierząt gazy (t.j. metan, siarczek wodoru czy amoniak) w połączeniu z parą wodną tworzą roztwory o bardzo silnym działaniu korozyjnym, dlatego bardzo istotną sprawą jest należyte rozwiązanie systemu wentylacyjnego tych pomieszczeń. Zaniechanie tego może spowodować znaczne skrócenie żywotności pokrycia – nawet o połowę. Można tu wykorzystać zwykłe sposoby wentylacji za pomocą otworów wentylacyjnych w szczytach budynków, krat wentylacyjnych lub przewodów wprowadzonych ponad dach – należy zwracać szczególną uwagę na ewentualną korozję w pobliżu wylotów.
Zapytaj naszych inżynierów o powłoki o podwyższonych parametrach korozyjnych.

KONSERWACJA

Dach z paneli na rąbek w zasadzie nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych. Niemniej jednak bez względu na lokalizacje budynku, aby zapobiec wszelkiemu ryzyku przedwczesnego zestarzenia się, jego okładziny ścienne i dachowe podlegać muszą regularnym przeglądom i konserwacjom przynajmniej raz w roku.
Z powierzchni paneli należy usunąć:
- liście, które gnijąc powodują odbarwienia powłoki organicznej blachy,
- warstwy pyłów przemysłowych (np. pochodzących z zakładów wapienniczych, cementowni, hut i kopalń),

które wchodząc w reakcje z wodą powodują uszkodzenie powłoki organicznej blach.
Ewentualne ubytki w powłoce należy oczyścić i zamalować specjalnymi farbami zaprawkowymi.

UWAGI KOŃCOWE

1. Do cięcia blach należy stosować elektryczne nożyce wibracyjne lub skokowe, niblery oraz nożyce ręczne. Zabrania się używania narzędzi powodujących przy cięciu uszkodzenie powłoki lakierowanej i cynkowej na skutek wydzielania się ciepła, tj. szlifierki kątowe.
2. Po dachu można chodzić jedynie w obuwiu o miękkich spodach. Stopy należy stawiać wyłącznie na powierzchniach płaskich między rąbkami w miejscu łat. Zanim zacznie się chodzić po pokryciu dachu należy przykręcić wszystkie wkręty.
3. Drobne uszkodzenia powłoki podczas montażu można zamalować farbą do zaprawek. Powierzchnia musi być oczyszczona z brudu i tłuszczu. Powierzchnie sąsiadujące z uszkodzeniami powinny być osłonięte.
4. Stalowe wióry pozostałe po cięciu i wierceniu muszą być usunięte za pomocą miękkiej zmiotki, gdyż rdzewiejąc powodują uszkodzenia powierzchni blach.
5. Brud, który powstaje w czasie pracy montażystów oraz w okresie eksploatacji powinien być usunięty za pomocą normalnych środków myjących.
6. Miejsca cięć i odsłoniętych krawędzi blachy zaleca się zabezpieczyć lakierem bezbarwnym lub w kolorze pokrycia.
7. Niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek obróbek blacharskich (w tym czap kominowych, rzygaczy rynnowych itp.) z blach miedzianych na dachach i elewacjach krytych blachami ocynkowanymi lub powlekanymi.

BLACHY PRUSZYŃSKI

Pruszyński Sp. z o. o.

ZAKŁAD PRODUKCYJNY - POKRYCIA DACHOWE I ELEWACYJNE
05-806 Komorów, Sokołów
ul. Sokołowska 32B
tel. 22 738 60 00, fax 22 738 61 01
www.pruszynski.com.pl
e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl

aktualizacja: MARZEC 2020